

10 JUN 2005

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2004年8月5日 (05.08.2004)

PCT

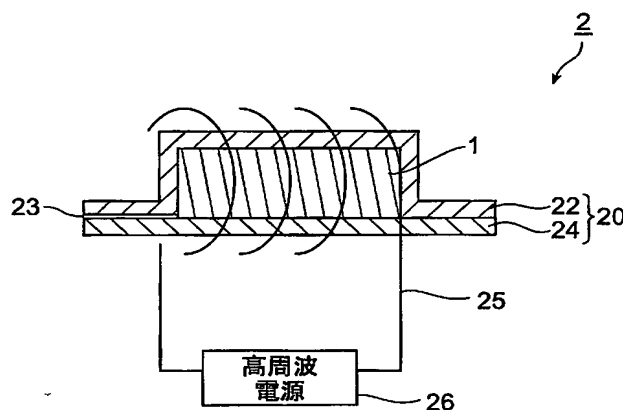
(10) 国際公開番号  
WO 2004/066337 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: H01J 9/12
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/000294
- (22) 国際出願日: 2004年1月16日 (16.01.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願2003-010012 2003年1月17日 (17.01.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 浜松ホトニクス株式会社 (HAMAMATSU PHOTONICS K.K.) [JP/JP]; 〒4358558 静岡県浜松市市野町1126番地の1 Shizuoka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 杉山 浩之 (SUGIYAMA, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒4358558 静岡県浜松市市野町1126番地の1浜松ホトニクス株式会社内 Shizuoka (JP).
- (74) 代理人: 長谷川 芳樹, 外 (HASEGAWA, Yoshiki et al.); 〒1040061 東京都中央区銀座一丁目10番6号銀座ファーストビル 創英国際特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: ALKALI METAL GENERATING AGENT, ALKALI METAL GENERATOR, PHOTOELECTRIC SURFACE, SECONDARY ELECTRON EMISSION SURFACE, ELECTRON TUBE, METHOD FOR MANUFACTURING PHOTOELECTRIC SURFACE, METHOD FOR MANUFACTURING SECONDARY ELECTRON EMISSION SURFACE, AND METHOD FOR MANUFACTURING ELECTRON TUBE

(54) 発明の名称: アルカリ金属発生剤、アルカリ金属発生器、光電面、二次電子放出面、電子管、光電面の製造方法、二次電子放出面の製造方法及び電子管の製造方法



26...HIGH FREQUENCY ELECTRIC SOURCE

(57) Abstract: An alkali metal generating agent (1) for use in forming a photoelectric surface emitting a photoelectron corresponding to an incident light or a secondary electron emission surface emitting a secondary electron corresponding to an incident electron, which comprises an oxidizing agent comprising at least one tungstate having an alkali metal ion as a counter cation and a reducing agent for reducing the above cation. The above metal generating agent (1), which includes a tungstate having weaker oxidizing power than that of a chromate, undergoes slower oxidation-reduction reaction, which results in easier reaction rate control as compared to a conventional technique using a chromate, leading to the generation of an alkali metal with good stability.

[続葉有]



(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

---

(57) 要約:

この発明は、アルカリ金属を安定的に発生させることのできる光電面又は二次電子放出面を形成するためのアルカリ金属発生剤等に関する。当該アルカリ金属発生剤(1)は、入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用される。特に、当該アルカリ金属発生剤(1)は、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる酸化剤と、前記イオンを還元するための還元剤とを少なくとも含む。タングステン酸塩はクロム酸塩よりも酸化力が弱いので、還元剤との酸化還元反応がクロム酸塩の場合に比べて緩やかに進行し、反応速度の制御が容易である。

## 明細書

アルカリ金属発生剤、アルカリ金属発生器、光電面、二次電子放出面、電子管、  
光電面の製造方法、二次電子放出面の製造方法及び電子管の製造方法  
技術分野

- 5      【0001】 この発明は、アルカリ金属発生剤、アルカリ金属発生器、光電面、  
二次電子放出面、電子管、該光電面の製造方法、該二次電子放出面の製造方法、  
及び該電子管の製造方法に関するものである。

### 背景技術

- 10      【0002】 入射光に対応して電子（光電子、一次電子）を放出する光電面と  
しては、透明基板上に形成される、いわゆる透過型光電面や、Ni等の金属基板  
上に形成される、いわゆる反射型光電面が知られており、このような光電面は、  
例えば、光電子増倍管、光電管、イメージインテンシファイア及びストリーク管  
等の電子管の重要な部品として採用されている。

- 15      【0003】 現在実用化されている光電面の多くは、基板上に形成されたアル  
カリ金属を含む光電子放出材料（主に金属間化合物、化合物半導体）、例えば、S  
bとCsとからなる金属間化合物からなる。

- 20      【0004】 従来、上記アルカリ金属を構成元素として含む光電子放出材料は、  
所定の真空度（残留気体の分圧で表現した場合、好ましくは、 $10^{-7} \sim 10^{-2}$   
Pa）と温度に保持した雰囲気中で、アルカリ金属蒸気を発生させ、アルカリ金  
属と反応する光電子放出材料の構成材料に反応させることにより形成されている。  
例えば、SbとCsとからなる金属間化合物の光電子放出材料の形成では、例え  
ば、基板上にアルカリ金属と反応する光電子放出材料の構成材料であるSbから  
なる蒸着膜がまず形成され、次いで、Csの蒸気を発生させ、Sbからなる蒸着  
膜にCsを反応させ、そして、金属間化合物の層が形成される。

- 25      【0005】 この場合、アルカリ金属が大気中で非常に不安定でありこれ自体  
をアルカリ金属の蒸気の発生源とすることができないため、所定の温度で酸化還

元反応によりアルカリ金属を生成可能な酸化剤と還元剤との組み合わせを構成成分として含む供給源（いわゆるアルカリ源あるいはアルカリ金属源）が用いられている。この供給源としては、例えば粉体状のアルカリ金属源やペレット状に加圧成形されたアルカリ金属源が従来から使用されている。なお、この明細書において、上記酸化剤と還元剤とを含むアルカリ金属の蒸気のアルカリ金属源（供給源）をアルカリ金属発生剤という。

【0006】 また、これら粉体状のアルカリ金属発生剤あるいはペレット状に加圧成形したアルカリ金属発生剤は、アルカリ金属の蒸気を外部に放出可能な開口が設けられた金属製ケース内に收容された状態で使用される。さらに、この金属製ケースをガラス製アンプル内に封入した状態で使用される場合もある。そして、光電面の形成の際、この金属製ケースを加熱し、アルカリ金属の蒸気を発生させている。

【0007】 さらに、上記アルカリ金属発生剤は、例えば、光電子増倍管におけるダイノードの二次電子放出面の形成にも使用されている。

【0008】 このようなアルカリ金属発生剤としては、Si、Ti又はAl等を還元剤として含み、かつ、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとするクロム酸塩（例えば、 $\text{Cs}_2\text{CrO}_4$ 等）を酸化剤として含む粉体状あるいはペレット状に加圧成形されたアルカリ金属発生剤が従来から使用されており、この酸化剤を含むアルカリ金属発生剤は、例えば、特開昭55-78438号公報や特開昭53-124059号公報、特公昭45-7566号公報、実公昭47-35221号公報に開示されている。

#### 発明の開示

【0009】 発明者らは、上述の従来技術について検討した結果、以下のような課題を発見した。アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとするクロム酸塩を酸化剤として含むアルカリ金属発生剤を用いて上述の電子管に適用される光電面を製造する場合、上記クロム酸塩からなる酸化剤と還元剤との酸化還元反応は

反応速度が極めて大きく、反応場の温度が徐々に上昇し反応の進行が可能な所定温度に到達すると急激に進行するため、一旦反応が進行し始めると反応温度の調節による反応速度の制御が極めて困難となるという製造上の課題があった。

【0010】 より具体的には、酸化還元反応の急激な進行に伴って反応場の温度が急激に上昇するため、アルカリ金属発生剤自体若しくはアルカリ金属発生剤を収容している金属製ケース又はガラス製アンプルが破裂する場合があった。電子管内の光電面を製造する際にこのような状況が発生すると、アルカリ金属量の制御が困難になり、所望の性能が得られない。また、この場合、製造効率上の制約等から使用済みの金属製ケースはガラス製容器等の電子管の筐体内に残されたままとなるが、このとき金属製ケースが破裂していると、外観上の不良製品ともなる。

【0011】 さらに、酸化還元反応の急激な進行によりアルカリ金属の発生速度及び収率に大きな変動があるため、光電面が形成されるべき領域やダイノードの二次電子放出面が形成されるべき領域におけるアルカリ金属の蒸着状態が不均一となるという課題があった。例えば、高周波加熱方式によりアルカリ金属発生剤を加熱する場合、従来のクロム酸塩を使用すると酸化還元反応が急激に進行するため、加熱を停止するタイミングを常に一定にすることができず、同様の条件で製造された複数の光電面間で分光感度特性（放射感度及び量子効率）にばらつきが生じたり、同様の条件で製造された複数のダイノードについても、その増倍効率にばらつきが生じて、不良品となる場合があり、生産効率が低下する。

【0012】 この発明は、上述のような課題を解決するためになされたものであり、アルカリ金属を安定的に発生させることのできる光電面又は二次電子放出面形成用のアルカリ金属発生剤、該アルカリ金属発生剤を含み、アルカリ金属の発生速度を容易にコントロールできるアルカリ金属発生器、十分な分光感度特性を有する光電面、十分な増倍効率を有する二次電子放出面、及び十分な光電変換特性を有する電子管を提供することを目的とする。また、この発明は、形成が容

易でありかつ性能の再現性に優れた光電面の製造方法、二次電子放出面の製造方法、及び電子管の製造方法を提供することを目的としている。

【0013】 発明者らは、上述の目的を達成すべく鋭意研究を重ねた結果、上記従来の酸化剤と還元剤との酸化還元反応の反応速度が大きいのは、還元剤よりもむしろ酸化剤であるアルカリ金属イオンをカウンターカチオンとするクロム酸塩が非常に強い酸化力を有していることが大きな原因の一つとなっていることを発見した。

【0014】 そして、発明者らは、上記クロム酸塩よりも酸化力の弱い酸化剤について検討し、このような酸化剤としてタングステン酸塩を使用すると、上記従来のクロム酸塩を用いて製造された光電面及び二次電子放出面に匹敵する性能を有する光電面及び二次電子放出面を容易にかつ再現性よく製造できることを発見した。なお、関連技術としては、WO 02/093664号公報、特公昭48-20944号公報、特公昭47-21951号公報、特公昭47-25541号公報、特公昭47-15976号公報がある。

【0015】 すなわち、この発明は、入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属の供給源となるアルカリ金属発生剤であり、酸化剤及び還元剤を少なくとも含む。特に、当該アルカリ金属発生剤において、上記酸化剤は、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる。上記還元剤は、所定温度において酸化剤との酸化還元反応を開始し、アルカリ金属イオンを還元する。

【0016】 アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとするタングステン酸塩は、上述のクロム酸塩よりも酸化力が弱いので、還元剤との酸化還元反応がクロム酸塩の場合に比べて緩やかに進行する。そのため、一旦反応が進行し始めても反応温度の調節による反応速度の制御が容易である。換言すれば、この発明に係るアルカリ金属発生剤自体若しくはこれを収容しているケースを破裂させるこ

となくアルカリ金属(アルカリ金属の蒸気)を安定的に発生させることができる。

【0017】 したがって、このタングステン酸塩を含むアルカリ金属発生剤を用いることにより、十分な分光感度特性を有する光電面や、十分な増倍効率を有する二次電子放出面を容易かつ再現性よく製造することができる。

5      【0018】 なお、発明者らは、十分な分光特性を有する光電面や、十分な増倍効率を有する二次電子放出面の製造には、タングステン酸塩に対する還元剤の物質質量比が重要であることを見出した。そこで、発明者らは、タングステン酸塩に対する還元剤の物質質量比について、複数のサンプル(光電子増倍管)を製作し、  
10  実用上十分な感度及び安定性を有する光電面及び陽極が得られる範囲について検討した。その結果、タングステン酸塩に対する還元剤の物質質量比の下限は、1.9以上、より好ましくは4.以上であることが見出された。一方、タングステン酸塩に対する還元剤の物質質量比の上限は、50.1以下が好ましいことも見出された。

15      【0019】 この発明に係るアルカリ金属発生器は、入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属を発生させる。当該アルカリ金属発生器は、ケース、供給源、放出口を備える。特に、当該アルカリ金属発生器において、上記ケースは供給源を収納する金属製ケースであるのが好ましい。上記供給源は、  
20  アルカリ金属を発生する原料を含む、上述の構造を有するアルカリ金属発生剤(この発明に係るアルカリ金属発生剤)である。また、上記放出口は、上記ケースに設けられ、供給源が収納された該ケースの内部空間から該ケースの外部に向かって、供給源において発生するアルカリ金属の蒸気を放出する。

25      【0020】 上述のような構造を有するアルカリ金属発生剤が内部に收容された、この発明に係るアルカリ金属発生器によれば、アルカリ金属発生剤中の酸化剤と還元剤との酸化還元反応により発生するアルカリ金属(アルカリ金属の蒸気)をケースの放出口から安定的に外部に放出することができる。

【0021】したがって、この発明に係るアルカリ金属発生器を用いることにより、十分な分光感度特性を有する光電面や、十分な増倍効率を有する二次電子放出面を容易かつ再現性よく製造することができる。

5 【0022】この発明に係る光電面は、入射光に対応して光電子を放出するアルカリ金属を含む。このアルカリ金属は、この発明に係るアルカリ金属発生剤から発生するアルカリ金属である。また、このアルカリ金属は、この発明に係るアルカリ金属発生器から発生したアルカリ金属であってもよい。いずれの場合も、当該アルカリ金属発生剤又は当該アルカリ金属発生器を用いることにより、十分な分光感度特性を有する光電面が得られる。

10 【0023】この発明に係る二次電子放出面は、入射電子に対応して二次電子を放出するアルカリ金属を含む。このアルカリ金属は、この発明に係るアルカリ金属発生剤から発生するアルカリ金属であってもよく、また、この発明に係るアルカリ金属発生器から発生したアルカリ金属であってもよい。このように、当該アルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いることにより、十分な増倍効率を有する二次電子放出面を構成することができる。なお、上記二次電子放出面に入射する電子には、光電面から放出される光電子も含まれる。

【0024】さらに、この発明に係る電子管は、入射光に対応して光電子を放出する光電面を有する電子管であり、この光電面には、この発明に係る光電面が適用可能である。

20 【0025】このように、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いて製造された光電面を備えることにより、十分な光電変換特性を有する電子管が得られる。なお、電子管に1又はそれ以上の二次電子放出面（例えば、ダイノード等の二次電子放出面）が設けられている場合には、上述の観点から上記二次電子放出面もこの発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いて製造されるのが好ましい。

25 【0026】この発明に係る電子管は、それぞれが、入射電子に対応して二次



電子を放出する二次電子放出面を有する 1 又はそれ以上のダイノードで構成された電子増倍部を少なくとも備える。この場合も、各ダイノードにおける二次電子放出面としては、この発明に係る二次電子放出面が適用可能である。

【0027】 このように、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いて製造された二次電子放出面を備えることにより、十分な光電変換特性を有する電子管が得られる。なお、この場合、上述の電子管に設けられた光電面もこの発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いて製造されるのが好ましい。

【0028】 さらに、この発明に係る光電面の製造方法は、アルカリ金属の発生源として、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用意し、該アルカリ金属発生剤（アルカリ金属発生器の場合、ケース内に収納されたアルカリ金属発生剤）を加熱し、そして、該アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を光電面の形成領域に導く。以上の工程を経て、入射光に対応して光電子を放出するアルカリ金属を含む光電面が得られる。

【0029】 このように、この発明に係るアルカリ金属発生剤を用いることにより、形成が容易で性能の再現性に優れた光電面が得られる。

【0030】 この発明に係る二次電子放出面の製造方法は、アルカリ金属の発生源として、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用意し、該アルカリ金属発生剤（アルカリ金属発生器の場合、ケース内に収納されたアルカリ金属発生剤）を加熱し、該アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を二次電子放出面の形成領域に導く。これにより、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面が得られる。

【0031】 このように、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いることにより、形成が容易で性能の再現性に優れた二次電子放出面が得られる。

【0032】 さらに、この発明に係る電子管の製造方法は、入射光に対応して

光電子を放出するアルカリ金属を含む光電面を少なくとも有する電子管の製造を可能にする。すなわち、当該電子管の製造方法は、この発明に係るアルカリ発生剤又はアルカリ金属発生器を用意し、該アルカリ金属発生剤（アルカリ金属発生器の場合、ケース内に収納されたアルカリ金属発生剤）を加熱し、該アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を光電面の形成領域に導く工程を含む。

【0033】 このように、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いて光電面を製造することにより、性能の再現性に優れた電子管が得られる。なお、光電面の他に少なくとも1つの二次電子放出面（例えば、ダイノード等の二次電子放出面）が設けられた電子管を製造する場合には、上述の観点から該二次電子放出面もこの発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いて製造するのが好ましい。

【0034】 この発明に係る電子管の製造方法は、それぞれが、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面を有する1又はそれ以上のダイノードで構成された電子増倍部を有する電子管を製造可能である。この場合も、各ダイノードにおける二次電子放出面は、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用意し、該アルカリ金属発生剤（アルカリ金属発生器の場合、ケース内に収納されたアルカリ金属発生剤）を加熱し、そして、該アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を二次電子放出面の形成領域に導くことにより得られる。

【0035】 このように、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いてダイノードの二次電子放出面を製造することにより、性能の再現性に優れた電子管が得られる。なお、この場合、上述の観点から電子管における光電面も、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いて製造されるのが好ましい。

【0036】 なお、この発明に係る各実施例は、以下の詳細な説明及び添付図

面によりさらに十分に理解可能となる。これら実施例は単に例示のために示されるものであって、この発明を限定するものと考えるべきではない。

【0037】 また、この発明のさらなる応用範囲は、以下の詳細な説明から明らかになる。しかしながら、詳細な説明及び特定の事例はこの発明の好適な実施例を示すものではあるが、例示のためにのみ示されているものであって、この発明の思想及び範囲における様々な変形および改良はこの詳細な説明から当業者には自明であることは明らかである。

#### 図面の簡単な説明

【0038】 図1は、この発明に係るアルカリ金属発生剤の一実施例の構成を示す斜視図である。

【0039】 図2は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第1実施例の構成を示す斜視図である。

【0040】 図3は、第1実施例に係るアルカリ金属発生器（図2）のI—I線に沿った断面図である。

【0041】 図4は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第2実施例の構成を示す断面図である。

【0042】 図5は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第3実施例の構成を示す断面図である。

【0043】 図6は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第4実施例の構成を示す断面図である。

【0044】 図7は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第5実施例の構成を示す断面図である。

【0045】 図8は、この発明に係る電子管の第1実施例としての光電子増倍管の構成を示す図である。

【0046】 図9は、図6に示されたアルカリ金属発生器を用いて光電子増倍管の光電面及びダイノードの製造工程を説明するための図である。

【0047】 図10は、この発明に係る電子管の第2実施例としての光電子増倍管の構成を示す図である。

【0048】 図11は、この発明に係る電子管の第3実施例としての光電管の構成を示す図である。

5 【0049】 図12は、この発明に係る電子管の第4実施例としてのイメージ管（イメージインテンシファイア）の構成を示す図である。

【0050】 図13は、この発明に係る電子管の第5実施例としてのストリーク管の構成を示す図である。

10 【0051】 図14は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルと、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例における諸特性（平均値）を示す表である。

【0052】 図15は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルと、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例におけるLife特性（%）を示す表である。

15 【0053】 図16は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルと、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例における放射感度特性を示すグラフである。

20 【0054】 図17は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルのLife特性を基準とした、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例のLife特性の相対出力示すグラフである。

【0055】 図18は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルにおける光電面の相対感度を示すグラフである。

25 【0056】 図19は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルにおける陽極の相対感度を示すグラフである。

発明を実施するための最良の形態

【0057】 以下、この発明に係るアルカリ金属発生剤等の各実施例を、図1～図19を参照しながら詳細に説明する。なお、図面の説明では、同一または相当部分には同一符号を付し、重複する説明は省略する。

(アルカリ金属発生剤)

5 【0058】 図1は、この発明に係るアルカリ金属発生剤における好適な一実施例の構成を示す斜視図である。

【0059】 上述のように、図1に示されたアルカリ金属発生剤1は、光電面又は二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属の供給源となる。そして、図1のアルカリ金属発生剤1は、全ての構成成分が圧縮成形により円柱状のペレットに成形されている。このようにペレットとすることにより、アルカリ金属発生剤1の取り扱い性が向上し、後述のアルカリ金属発生器に搭載する場合や、光電面、二次電子放出面、電子管を製造する際の作業が容易になる。

10 【0060】 上記アルカリ金属発生剤1に含有される酸化剤は、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる。このようなタングステン酸塩としては、化学式 $R_2WO_4$ で表現されるものが好ましい。なお、この化学式中のRは、Na、K、Rb及びCsからなる群より選択された少なくとも一種の金属元素を示す。

15 【0061】 上記化学式中のRで表されるアルカリ金属元素の陽イオンをカウンターカチオンとするタングステン酸塩（以下、タングステン酸塩という）を酸化剤として用いることにより、実用化されている光電面の材料に使用されているアルカリ金属をより安定的に発生させることができる。また、タングステン酸塩からなる酸化剤の種類と各々の含有量は、製造すべき光電面又は製造すべき二次電子放出面の成分組成に合わせて適宜選択される。例えば、異なる種類の材料を組み合わせ、それぞれ所定の割合で含有させてもよく、単一種類のもののみを含有させていてもよい。

25 【0062】 上記アルカリ金属発生剤1に含有される還元剤は、所定温度にお

いて上述の酸化剤との酸化還元反応を開始し、アルカリ金属イオンを還元するものである。このような還元剤としては、アルカリ金属を安定的に発生させることが可能であれば特に限定されないが、Si、Zr、Ti及びAlからなる群より選択される少なくとも一種であることが好ましい。上述のタングステン酸塩からなる酸化剤に対して、これらのSi、Zr、Ti及びAlをそれぞれ単独又は任意に組み合わせて還元剤として使用すること（例えば、SiとTiとの混合物を還元剤として使用すること）により、アルカリ金属をより安定的に発生させることができる。

【0063】 なお、Siからなる還元剤は、約900℃以上でアルカリ金属の発生量が飽和する特性を有する。そのため、他の還元剤に比べて加熱温度に対するアルカリ金属の発生量コントロールが容易である。したがって、短時間での反応が容易なために量産化に適している。加えて、Siを還元剤として利用する場合、細かな温度コントロールが難しい高周波加熱反応方式を利用することができる。

【0064】 この還元剤と酸化剤との酸化還元反応を開始させる方法としては、アルカリ金属発生剤を所定の真空度に調節された雰囲気中で、酸化還元反応が進行し始める所定の温度にまで加熱する方法が挙げられる。ここで、「所定の真空度に調節された雰囲気」とは、雰囲気中の残留気体の分圧で表現した場合には $10^{-6} \sim 10^{-1}$  Pa、好ましくは $10^{-6} \sim 10^{-3}$  Paである雰囲気を意味する。

【0065】 また、上記アルカリ金属発生剤1中には上述の酸化剤及び還元剤の他の成分として、例えば、W、 $Al_2O_3$ 等が含有されていてもよい。

【0066】 次に、上記アルカリ金属発生剤1の製造方法の一例について説明する。上記アルカリ金属発生剤1は、酸化剤に上述のタングステン酸塩を使用すること以外は、酸化剤としてクロム酸塩を使用した従来のアルカリ金属発生剤と同様の技術により製造され得る。

【0067】 すなわち、最初に、製造される光電面あるいはダイノードの二次

電子放出面の成分組成に合わせて酸化剤となるタングステン酸塩が選択される。

【0068】 続いて、計量工程、粉碎・混合工程、成形工程を順に行う。この計量工程では、酸化剤と還元剤（例えば、Si、Zr、Al等）が適量計量される。粉碎・混合工程では、これらを粉碎器（例えば、めのう鉢やボールミル等）に入れ、粉碎と混合を同時に行う。なお、酸化剤及び還元剤以外の成分を含有させる場合には、この粉碎・混合工程において、その成分を酸化剤及び還元剤とともに粉碎器に入れて混合及び粉碎を行うことでアルカリ金属発生剤の粉末が得られる。成形工程では、得られたアルカリ金属発生剤の粉末を粉体プレス機にてプレスすることで、円柱状に成形されたペレットとしてアルカリ金属発生剤1が得られる。

【0069】 なお、上述の成形工程では、アルカリ金属発生剤1が圧縮成形により円柱状のペレットに成形されている。しかしながら、この発明に係るアルカリ金属発生剤を圧縮成形する場合、その形状は特に限定されない。また、この発明に係るアルカリ金属発生剤は上述の実施例のように圧縮成形されていてもよいが、全ての構成成分が粉体状であってもよい。例えば、上述のように成形する前の粉末をそのまま使用してもよく、一旦ペレット状に成形してから粉碎し粉末として使用してもよい。

（アルカリ金属発生器）

【0070】 次に、この発明に係るアルカリ金属発生器の好適な実施例について説明する。図2は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第1実施例の構成を示す斜視図である。また、図3は、図2に示されたアルカリ金属発生器のI-I線に沿った断面図であり、この図には加熱装置も合わせて示されている。

【0071】 図2及び図3に示されたアルカリ金属発生器2は、光電面又は二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属を発生させる。そして、このアルカリ金属発生器2は、図1に示されたアルカリ金属発生剤1と、アルカリ金属発生剤1を収容する金属製ケース20とを備える。

【0072】 上記ケース20は、上記アルカリ金属発生剤1からなるペレットを収容する凹部が設けられた金属製の有底容器22と、該有底容器22の凹部全体を覆った状態で有底容器22に溶接された金属製の蓋部材24とを備える。有底容器22の凹部は、アルカリ金属発生剤1からなるペレットよりも大きな容積を有し、好ましくは該ペレットに対して相似となる形状に形成されている。また、有底容器22の凹部を取り囲むように環状のフランジが設けられており、このフランジと蓋部材24の縁部とが溶接される。

【0073】 ここで、有底容器22のフランジと蓋部材24の縁部の間には、有底容器22の凹部（アルカリ金属発生剤1の収納スペース）と有底容器22の外部とを連通させる未溶接部分が設けられており、この未溶接部分が、アルカリ金属発生剤1から発生するアルカリ金属の蒸気を光電面の形成部位又はダイノードの二次電子放出面の形成部位に向けて放出するための放出口23となる。

【0074】 なお、このアルカリ金属発生器2内に収容されたアルカリ金属発生剤1の酸化還元反応を開始させる方法としては、アルカリ金属発生剤1を先に述べた所定の真空度に調節された雰囲気中で、酸化還元反応が進行し始める所定の温度にまで加熱する方法が挙げられる。

【0075】 より具体的には、アルカリ金属の蒸気を発生させるための加熱装置をさらに備えることが好ましい。このような加熱装置としては、上記雰囲気中においてアルカリ金属発生剤1を加熱できる構成を有していれば特に限定されない。例えば、高周波加熱方式又は抵抗加熱方式に基づく構成を有していてもよい。しかしながら、アルカリ金属発生剤1を容易にかつ均一に加熱する観点から、加熱装置は、高周波加熱によりアルカリ金属発生剤1を加熱する構成を有していることが好ましい。

【0076】 高周波加熱方式の加熱装置は、図3中に示されたように、アルカリ金属発生剤1を収納したケース20を取り囲むように巻かれた高周波コイル25と、該コイル25に高周波電流を供給する高周波電源を備える。例えば、従来



のクロム酸塩を酸化剤として含むアルカリ金属発生剤を高周波加熱方式により加熱する場合と同様の構成でもよい。例えば、アルカリ金属発生剤 1 を光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成すべき電子管内に予めマウントしておき、これを高周波加熱により加熱して電子管内にアルカリ金属の蒸気を発生させ、これを光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成すべき所定の部位に反応させてもよい。

【0077】 上記アルカリ金属発生器 2 の製造方法では、まず、上述のようにアルカリ金属発生剤 1 が製造される。続いて、このアルカリ金属発生剤 1 の形状及び体積に合わせて有底容器 22 と蓋部材 24 が作製される。有底容器 22 は、凹部にアルカリ金属発生剤 1 を収納した状態で、蓋部材 24 と溶接される。有底容器 22 と蓋部材 24 の作製方法及び有底容器 22 と蓋部材 24 の溶接方法は特に限定されず、例えば、公知の技術により行うことができる。

【0078】 なお、このアルカリ金属発生器 2 においては、ペレットに成形したアルカリ金属発生剤 1 を搭載する場合について説明したが、アルカリ金属発生器 2 と同様のケース 20 内にアルカリ金属発生剤 1 を形成する前の粉体状のアルカリ金属発生剤、あるいはアルカリ金属発生剤 1 を粉砕して得られる粉体状のアルカリ金属発生剤が充填されたアルカリ金属発生器であってもよい。

【0079】 次に、この発明に係るアルカリ金属発生器の第 2 実施例について説明する。図 4 は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第 2 実施例の構成を示す断面図であり、この図には加熱装置も合わせて示されている。図 4 に示されたアルカリ金属発生器 3 は、図 2 及び図 3 に示されたアルカリ金属発生器 2 と同様の構成を有する本体部 2A と、この本体部 2A を封入するガラス製アンプル 32 と、本体部 2A のケース 20（放出口 23 を有する）に接続された棒状の支持部材 34 とから構成されている。

【0080】 ガラス製アンプル 32 は筒状の形状を有し、支持部材 34 が貫通したステム底面に対向する上面部分（以下、先端部分という）の内径が他の部分

よりも小さくなっている。このアルカリ金属発生器 3 は、光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成する際に、光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成すべき電子管に接続される。その際、電子管内の光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成すべき部位の空間と、ガラス製アンプル 3 2 内の空間が連通するように接続される。すなわち、ガラス製アンプル 3 2 は光電面及び／又は二次電子放出面の形成時に開封される。

【0081】 ガラス製アンプル 3 2 内に位置する上記支持部材 3 4 の一端は、ケース 20 の蓋部材 2 4 の外面に接続されており、該支持部材 3 4 の他端は、ガラス製アンプル 3 2 に設けられた貫通孔 h 3 2 を介してアンプル外部に突出している。この支持部材 3 4 は、アンプル 3 2 内が気密状態となるように貫通孔 h 3 2 の内面に密着されている。

【0082】 例えば、高周波電流を発生させることが可能な高周波電源 2 6 と、これに接続された高周波電流を通ずることのできるコイル 2 5（誘導炉）とから高周波加熱方式の加熱装置が構成される。該コイル 2 5 をガラス製アンプル 3 2 の外部から本体部 2 A を囲むようにして配置し、加熱することによりアルカリ金属発生器 3 からアルカリ金属の蒸気を発生させはじめることができる。

【0083】 上記アルカリ金属発生器 3 の製造方法では、まず、上述のようにアルカリ金属発生剤 1 が製造され、アルカリ金属発生器 2 と同様の方法で本体部 2 A が製造される。続いて、本体部 2 A に支持部材 3 4 が溶接された後、支持部材 3 4 に一体化させた本体部 2 A が、ガラス製アンプル 3 2 内に封入される。本体部 2 A と支持部材 3 4 の溶接方法及びこれらのガラス製アンプル 3 2 内への封入方法は特に限定されず、例えば、公知の技術により行うことができる。

【0084】 次に、この発明に係るアルカリ金属発生器の第 3 実施例について説明する。図 5 は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第 3 実施例の構成を示す断面図であり、この図にも加熱装置が合わせて示されている。図 5 に示されたアルカリ金属発生器 4 は、粉体状あるいはペレットに成形されたアルカリ金属発

生剤 1 A と、アルカリ金属発生剤 1 A を収容する金属製（例えば、Ni 製）ケース 20 A とから構成されている。このアルカリ金属発生剤 1 A は、図 1 に示されたアルカリ金属発生剤 1 と同様の組成を有している。

【0085】 また、このケース 20 A は、アルカリ金属発生剤 1 を収容する内部スペースが設けられた金属製パイプからなる。そして、ケース 20 A の両端開口の縁部分は、内部スペースからアルカリ金属発生剤 1 A が漏れ出ないように、例えば、たがね等によりたたかれる等してかしめられている。ただし、ケース 20 A のかしめられた縁部分には、内部スペースとケース 20 A の外部とを連通させる未接触部分が設けられており、この未接触部分が、アルカリ金属発生剤 1 A から発生するアルカリ金属の蒸気を光電面又は二次電子放出面の形成部位に向けて放出するための放出口 23 となる。なお、この放出口 23 の大きさは、内部スペースからアルカリ金属発生剤 1 A が漏れでない程度に調節されている。

【0086】 このアルカリ金属発生器 4 の場合も、上述のアルカリ金属発生器 2 及び 3 と同様にして加熱することにより、アルカリ金属の蒸気を発生させることができる。なお、このアルカリ金属発生器 4 を加熱する加熱装置は、図 5 中に示されたように、ケース 20 を取り囲むように巻かれた高周波コイル 25 と、該コイル 25 に高周波電流を供給する高周波電源 26 とを備える。

【0087】 上記アルカリ金属発生器 4 の製造方法では、まず、上述のようにアルカリ金属発生剤 1 A が製造され、これが金属製ケース（金属パイプ）20 A 内に充填される。続いて、金属製ケース 20 A の両端の開口部がかしめられることにより当該アルカリ金属発生器 4 が得られる。金属製ケース 20 A の両端開口をかしめる方法は特に限定されず、例えば、公知の技術により行うことができる。

【0088】 次に、この発明も係るアルカリ金属発生器の第 4 実施例について説明する。図 6 は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第 4 実施例の構成を示す断面図であり、この図にも加熱装置が合わせて示されている。図 6 に示されたアルカリ金属発生器 5 は、図 5 に示されたアルカリ金属発生器 4 と同様の構成を

有する本体部 4 A と、この本体部 4 A を封入するガラス製アンプル 5 2 とを備える。このガラス製アンプル 5 2 は、図 4 に示したガラス製アンプル 3 2 と同様の形状を有している。また、ガラス製アンプル 5 2 の底面に対向する先端部分の内径は、本体部 4 A を内部に閉じ込めることが可能な大きさに調節されている。

5      【0089】 このアルカリ金属発生器 5 も、光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成する際に、図 4 に示されたアルカリ金属発生器 3 と同様にして光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成すべき電子管に接続される。その際、電子管内の光電面及び／又はダイノードの二次電子放出面を形成すべき部位の空間と、ガラス製アンプル 5 2 内の空間が連通するように接続される。

10      【0090】 このアルカリ金属発生器 5 の場合も、上述のアルカリ金属発生器 2 ～ 4 と同様にして加熱することにより、アルカリ金属の蒸気を発生させることができる。なお、このアルカリ金属発生器 4 を加熱する加熱装置は、図 6 中に示されたように、ケース 20 を取り囲むように巻かれた高周波コイル 25 と、該コイル 25 に高周波電流を供給する高周波電源 26 とを備える。

15      【0091】 上記アルカリ金属発生器 5 の製造方法では、まず、上述のようにアルカリ金属発生剤 1 A が製造され、アルカリ金属発生器 4 と同様にして本体部 4 A が製造される。続いて、本体部 4 A が、ガラス製アンプル 5 2 内に封入される。本体部 4 A のガラス製アンプル 5 2 内への封入方法は特に限定されず、例えば、公知の技術により行うことができる。

20      【0092】 次に、この発明に係るアルカリ金属発生器の第 5 実施例について説明する。図 7 は、この発明に係るアルカリ金属発生器の第 5 実施例の構成を示す断面図である（加熱装置含む）。図 7 に示されたアルカリ金属発生器 6 は、主として、粉体状あるいはペレットに成形されたアルカリ金属発生剤 1 B と、アルカリ金属発生剤 1 A を収容する金属製ケース 20 B と、この金属製ケース 20 B の  
25      所定の位置に配置された 2 つの電極 6 4 と、2 つの電極 6 4 にそれぞれ電氣的に接続されており一方の電極 6 4 から他方の電極 6 4 にかけて電流を流すための電

源を有する通電装置 6 8 とを備える。

【0093】 このアルカリ金属発生剤 1 B は、図 1 に示されたアルカリ金属発生剤 1 と同様の組成を有している。また、このケース 2 0 B は、アルカリ金属発生剤 1 を収容する内部スペースが設けられた金属製パイプ 6 2 と、金属製パイプ 6 2 の両端開口を塞ぐ 2 つの金属製の蓋部材 6 3 とを備える。そして、2 つの電極 6 4 は 2 つの金属製の蓋部材 6 3 にそれぞれ 1 つずつ接続されている。また、通電装置 6 8 は、2 つの電極 6 4 のそれぞれと導線 6 6 を介して電氣的に接続されている。

【0094】 さらに、金属製パイプ 6 2 の側面には、内部スペースとケース 2 0 B の外部とを連通させる放出口 2 3 が設けられている。この放出口 2 3 により、アルカリ金属発生剤 1 A から発生するアルカリ金属の蒸気を光電面又は二次電子放出面の形成部位に向けて放出することができる。なお、この放出口 2 3 の大きさは、内部スペースからアルカリ金属発生剤 1 B が漏れでない程度に調節されている。また、この放出口 2 3 は上述された程度の大きさを有していれば形状は特に限定されず、例えば、スリット状であってもよい。

【0095】 このアルカリ金属発生器 6 の場合、通電装置 6 8 により抵抗加熱方式に基づいてアルカリ金属発生剤 1 B を加熱することができる。例えば数アンペアの電流を金属製ケース 2 0 B に流すと、金属製ケース 2 0 B 中に発生するジュール熱によりアルカリ金属発生剤 1 B が加熱されて、アルカリ金属の蒸気を発生させることができる。

【0096】 上記アルカリ金属発生器 6 の製造方法では、まず、上述のアルカリ金属発生剤 1 と同様の方法でアルカリ金属発生剤 1 B が製造され、アルカリ金属発生剤 1 B が金属製パイプ 6 2 内に充填される。続いて、金属製パイプ 6 2 の両端は、開口全体を覆うように蓋部材 6 3 が溶接されることによりそれぞれ塞がれる。さらに、2 つの蓋部材 6 3 に電極 6 4 をそれぞれ接続し、各電極 6 4 を通電装置 6 8 に接続し、アルカリ金属発生器 6 を得る。

(光電面、二次電子放出面、及び電子管)

【0097】 次に、この発明に係る光電面、二次電子放出面及び電子管の好適な実施例について説明する。

5 【0098】 まず、この発明に係る電子管の第1実施例について説明する。図8は、この発明に係る電子管の第1実施例としての光電子増倍管の構成を示す図である。図8に示された光電子増倍管7は、透過型光電面を有するヘッドオン型光電子増倍管（より詳しくは図8に示された光電子増倍管7の場合、電子増倍部はラインフォーカス型）の構成を有する。この光電子増倍管7は、主として、光電面C7と、この光電面C7から放出される光電子 $e_1$ を入射させるとともに、  
10 該光電子 $e_1$ の衝突を利用して二次電子 $e_2$ を放出する二次電子放出面FD7を有するダイノードD71～D79を有する電子増倍部D7と、光電面C7と電子増倍部D72との間に配置されており光電面C7から放出される光電子 $e_1$ を集束して電子増倍部D7に導くための集束電極E7と、増倍された二次電子 $e_2$ を収集し外部に電流として取り出すための陽極A7と、これらの各電極を收容するための筒状（例えば、円筒状）のガラス側管72（例えば、コバルガラス、UVガラスなど、また、コバル金属、ステンレス等の金属製材料を用いても良い）とを備え、各電極には電位調節用の電圧印加部（ブリーダ回路）が接続されている。  
15

20 【0099】 光電面C7は、主として、基板C71（面板）と、基板C71上に隣接して形成されており、入射光L1に対応して光電子 $e_1$ を放出する膜状の光電子放出材料（例えば金属間化合物、化合物半導体）からなる層C72（以下、光電子放出材料層C72という）とから構成されている。

25 【0100】 この光電面C7は、側管72の一方の開口部72aに固定されている。すなわち、側管72の一方の開口部72aに利用すべき光を透過することのできる基板C71（例えば、ガラス製基板）がその受光面FC71を外側に向けて融着固定される。また、この基板C71の受光面FC71と反対側の内表面

(裏面) には、光電子放出材料層 C 7 2 が形成されている。

【0101】 そして、光電子放出材料層 C 7 2 には、上述のアルカリ金属発生剤及びこれを搭載したアルカリ金属発生器のうちのいずれかから発生するアルカリ金属が含まれている。ここで、光電子放出材料層 C 7 2 としてはアルカリ金属を構成材料とする金属間化合物（化合物半導体）、あるいは、アルカリ金属で活性化処理された化合物半導体がある。例えば、Sb-Cs、Sb-Rb-Cs、Sb-K-Cs、Sb-Na-K、Sb-Na-K-Cs、GaAs(Cs)、InGaAs(Cs)、InP/InGaAsP(Cs)、InP/InGaAs(Cs) 等が挙げられる。なお、上記例示において、例えば、GaAs(Cs) 中における(Cs) とは、GaAs を Cs により活性化処理することにより得られたことを意味する。以下、InP/InGaAsP(Cs) 及び InP/InGaAs(Cs) 中の(Cs) も同義である。また、Cs-Te や Ag-O-Cs のような光電子放出材料でもよい。

【0102】 この光電子放出材料層 C 7 2 は、アンチモンや化合物半導体などのアルカリ金属と反応する光電子放出材料の構成材料を基板 C 7 1 の裏面上に形成され、続いて、アルカリ金属の蒸気を反応させることで得られる。

【0103】 また、側管 7 2 の他方の開口部 7 2 b には、ガラス製（例えばコバールガラスや UV ガラスなど、また、コバール金属、ステンレス等の金属製材料を用いてもよい）のステム板 7 8 が溶接固定されている。このように、側管 7 2 と光電面 C 7 とステム板 7 8 とによって密封容器が構成される。

【0104】 さらに、ステム板 4 の中央には排気管 7 3 が固定されている。この排気管 7 3 は、光電子増倍管 7 の組立て作業終了後、密封容器の内部を真空ポンプによって排気して真空状態にするのに利用されるとともに、光電子放出材料層 C 7 2 の形成時にアルカリ金属の蒸気を密封容器内に導入させるための導入管としても利用される。

【0105】 電子増倍部 D 7 は、それぞれ複数の板状のダイノードを有する第

1 ダイノードD 7 1～第9ダイノードD 7 9を備える。第1ダイノードD 7 1～  
第9ダイノードD 7 9のそれぞれは、基板と、該基板上に配置されており入射さ  
れた光電子 $e_1$ を利用して二次電子 $e_2$ を放出する二次電子放出面FD 7を有す  
る膜状の二次電子放出材料からなる層とから構成されている。なお、以下、二次  
5 電子放出材料からなる層を二次電子放出材料層という。

【0106】 そして、第1ダイノードD 7 1～第9ダイノードD 7 9のそれぞ  
れは、例えば、密封容器を貫通するように設けられたステムピン75（例えば、  
コバルト金属製）によって密封容器内で支持され、各ステムピン75の先端は第  
1ダイノードD 7 1～第9ダイノードD 7 9と電氣的に接続されている。また、  
10 密封容器には、各ステムピン75を貫通させるためのピン孔が設けられ、例えば、  
各ピン孔には、ハーメチックシールとして利用されるタブレット（例えば、コバ  
ールガラス製）が充填され、各ステムピン75は、タブレットを介して密封容器  
に固定される。さらに、なお、各ステムピン75には、第1ダイノードD 7 1～  
第9ダイノードD 7 9用のピンとアノードA 7用のピンとがある。

【0107】 この電子増倍部D 7において、各ダイノードの二次電子放出材料  
層の二次電子放出材料には、上述のアルカリ金属発生剤及びこれを搭載したアル  
カリ金属発生器のうちのいずれかから発生するアルカリ金属が含まれている。こ  
こで、二次電子放出材料層中の二次電子放出材料はアルカリ金属を構成材料とす  
る材料、あるいは、アルカリ金属で活性化処理された材料であれば特に限定され  
20 ない。例えば、アルカリ金属のいずれかとSbとの金属間化合物（化合物半導体）  
等が挙げられる。

【0108】 さらに、電子増倍部D 7とステム板78との間には、ステムピン  
75に固定された陽極A 7が配置されている。また、電子増倍部D 7と光電面C  
7との間には集束電極E 7が配置されている。この集束電極E 7には、集束され  
25 た光電子 $e_1$ 流を電子増倍部D 7に向けて放出するための開口部が形成されてい  
る。



【0109】そして、第1ダイノードD71～第9ダイノードD79と陽極A7にそれぞれ接続されている各ステムピン75の他端は電圧印加部と電氣的に接続されており、これにより、第1ダイノードD71～第9ダイノードD79及び陽極A7には所定の電圧が供給され、光電面C7と集束電極E7とは同じ電位に設定され、第1ダイノードD71～第9ダイノードD79と陽極A7は、上段から順に高電位となるように電位設定がなされている。

【0110】したがって、光電面C7の受光面FC71に入射した光L1は、光電子e1に変換され、内面FC72から放出される。そして、光電子e1は電子増倍部D7に入射し、第1ダイノードD71～第9ダイノードD79で多段増倍されて、陽極A7に入射し、陽極A7から電流が送出されることになる。

【0111】次に、光電子増倍管7の製造方法（この発明に係る光電面の製造方法、この発明に係る二次電子放出面の製造方法、及びこの発明に係る電子管の製造方法の好適な一実施例）について説明する。光電子増倍管7を製造する方法は、この発明に係るアルカリ金属発生剤あるいはアルカリ金属発生器を用いて光電面C7及び第1ダイノードD71～第9ダイノードD79を形成すること以外の条件及び手順は特に限定されるものではなく、公知の技術により製造することができる。

【0112】すなわち、まず、加熱により、側管72と基板C71とを一体化させる（もしくは、側管と基板が一体に形成されたガラスバルブを用いてもよい）。なお、この段階では、光電面C7の基板C71上には光電子放出材料層C72は未形成のままの状態（アルカリ活性化が行われていない状態）となっている。

【0113】続いて、ステム板78を貫通するリードピン75上に陽極A7、集束電極E7及び電子増倍部D7を組み付け、側管72の開口部72b側から挿入する。なお、この段階では、電子増倍部D7内のダイノードとなる基板上には二次電子面は未形成のままの状態（アルカリ活性化が行われていない状態）となっている。その後、基板C71と同様にしてステム板78と側管72とを一体化

することで、密封容器が得られる。

【0114】 次に、図6に示されたアルカリ金属発生器5を用いて光電子増倍管7の光電面C7及び第1ダイノードD71～第9ダイノードD79を形成する場合の一例について説明する。図9は、図6に示されたアルカリ金属発生器5を用いて光電子増倍管7の光電面C7及び第1ダイノードD71～第9ダイノードD79を形成する製造工程を説明するための図である。なお、図9において、光電子増倍管7の詳細な内部構成は省略されている。

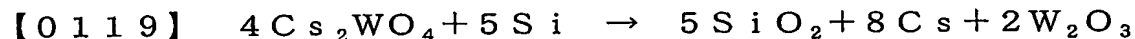
【0115】 まず、アルカリ金属と反応する光電子放出材料層C72の構成材料からなる層が基板C71上に予め形成されるとともに、アルカリ金属と反応する二次電子放出材料層の構成材料からなる層がダイノードD7それぞれの基板上に予め形成される。例えば、蒸着源（Sb等のアルカリ金属以外からなる光電子放出材料層C72の構成材料、あるいは、アルカリ金属以外の二次電子放出材料層の構成材料からなる蒸着源）が予め密封容器内に搭載される。

【0116】 続いて、真空ポンプにより、密封容器の内部が所定の真空状態（密封容器内部の残留ガスの全圧が、例えば、 $10^{-6} \sim 10^{-3}$  Pa）に保持される。このような真空状態において、蒸着源に通電するか又は高周波加熱を行うことで蒸着源を構成する蒸着物質を蒸発させる。その後、密封容器を電気炉等に入れて所定の温度に保持し、蒸着物質を基板C71又はダイノードD7それぞれの基板上に蒸着させる。なお、予め別の蒸着装置を用いて、蒸着物質を基板C71又はダイノードD7それぞれの基板上に蒸着させておいてもよい。

【0117】 蒸着後は、排気管73に開口部が形成されることで、該排気管73内部の蒸着物質が外部に開放される。次に、図9に示されたように、底部付近にアンプル52の先端を開放した状態のアルカリ金属発生器5が配置された有底のガラス管76が準備され、該ガラス管76の開口部と、排気管73の開口部とが気密状態で接続される。なお、ガラス管76の側面には別の開口部が設けられており、該ガラス管76は真空ポンプに接続されたガラス管77の開口部と気密

に接続される。その後、真空ポンプにより、排気管 7 3 を介して密封容器内部を所定の真空状態（密封容器の残留ガスの全圧が、例えば、 $10^{-6} \sim 10^{-3}$  Pa）に保持される。

【0118】 そして、上述の高周波加熱方式の加熱装置によりアルカリ金属発生器 5 を加熱してアルカリ金属発生器 5 内のアルカリ金属発生剤 1 A の酸化剤（タングステン酸塩）と還元剤との酸化還元反応を進行させ、アルカリ金属の蒸気を発生させる。例えば、酸化剤として  $\text{Cs}_2\text{WO}_4$  が用いられ、還元剤として Si が用いられた場合、以下の化学反応式で表される酸化還元反応が進行し、Cs の蒸気が発生する。



【0120】 このとき、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする酸化剤（タングステン酸塩）は、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとするクロム酸塩よりも酸化力が弱く、還元剤との酸化還元反応がクロム酸塩の場合に比べて緩やかに進行する。そのため、アルカリ金属発生剤 1 A 自体若しくはこれを収容しているケース 20 A を破裂させることなくアルカリ金属の蒸気を安定的に発生させることができる。

【0121】 換言すれば、高周波加熱方式の加熱装置により酸化反応の進行を一度開始させた後は、排気管 7 3 を加熱することにより反応温度の調節を行うことが容易にできる。そして、ガラス製アンプル 5 2 の先端部分に Cs 蒸気を誘導され、該先端部分に Cs の蒸気あるいは Cs の液体が集められる。そして、密封容器の部分が電気炉内に入れられ、該電気炉内は所定の温度（例えば  $200^\circ\text{C}$ ）に保たれる。その際、アルカリ金属発生器 5 を密封容器の側に移動させ、アルカリ金属発生器 5 のアンプル 5 2 の先端部分を密封容器内に挿入する。

【0122】 これにより、アンプル 5 2 の先端部分を電気炉内で所定の温度に保持させ、該先端部分から Cs 等のアルカリ金属の蒸気を安定的に放出させることができる。すなわち、従来のクロム酸塩を用いて製造した光電面及びダイノー

ドに匹敵する性能を有する光電面C 7及び第1ダイノードD 7 1～第9ダイノードD 7 9を容易にかつ再現性よく製造できる。

【0 1 2 3】 このようにしてガラス製アンプル5 2の先端部分から密封容器内に安定的に放出されたCs等のアルカリ金属の蒸気は、光電面C 7のアルカリ金属と反応して光電子放出材料層C 7 2を形成するための原型となる層あるいは第1ダイノードD 7 1～第9ダイノードD 7 9のアルカリ金属と反応して二次電子放出材料層を形成するための原型となる層と反応し、光電子放出材料或いは二次電子放出材料が生成される。そして、十分な分光感度特性を有する光電子放出材料層C 7 2あるいは十分な増倍効率を有する二次電子放出面FD 7が形成される。

【0 1 2 4】 次に、アルカリ金属発生器5の先端が密封容器から取り出され、ガラス管7 6の底部の側に移された後、ガラス管7 6が排気管7 3から切り離される。

【0 1 2 5】 以上の作業が使用するアルカリ金属発生剤ごとに繰り返されることにより、基板C 7 1上に所定の化学組成を有する光電子放出材料層C 7 2が形成され、ダイノードの基板上に所定の化学組成を有する二次電子放出材料層が形成される。最後のアルカリ金属発生器5を使用した後には、光電子増倍管7内を所定の温度に保持した状態で真空ポンプを作動させることにより、光電子増倍管7内の残留ガスが十分に除去されることにより、光電子増倍管7内の光電子放出材料又は二次電子放出材料以外の部位に物理吸着した、アルカリ金属あるいはその他の蒸着源から発生したガスが除去される。その後、密封容器における排気管7 3の開口部が封止されることにより、十分な光電変換特性を有する光電子増倍管7が得られる。

【0 1 2 6】 次に、この発明に係る電子管の第2実施例について説明する。図1 0は、この発明に係る電子管の第2実施例としての光電子増倍管の構成を示す図である。なお、この図1 0には、図8に示された光電子増倍管7の別の構成が示されている。

【0127】 図10に示された光電子増倍管7Aは、主として、電極部71と、電極部71に固定されたアルカリ金属発生器2と、電極部71とアルカリ金属発生器2を収容する外形が略円柱状のガラス製容器と、電極部71の各電極にそれぞれ電氣的に接続されたステムピン75Aとを備える。なお、ガラス製容器は、

5 ガラス製側管72Aとガラス製ステム板78Aから構成されている。上記電極部71は、図8の光電子増倍管7と同様に、光電面、集束電極、複数のダイノードから構成された電子増倍部、及び陽極からなる構成されている。また、各ステムピン75Aは、図8の光電子増倍管7と同様に、電圧印加部に接続されている。

【0128】 アルカリ金属発生器2は、図2及び図3に示されたアルカリ金属発生器と同様の構成を有する。また、アルカリ金属発生器2は、電極部71の光電面及び電子増倍部におけるダイノードの形成に使用される。このアルカリ金属発生器2は、金属製ワイヤにより電極部71に固定されている。なお、図10中のアルカリ金属発生器2は1つであるが、形成すべき光電面の化学組成、あるいは、ダイノードの二次電子放出面の化学組成に応じて、異なる化学組成を有する

10 アルカリ金属発生剤1が搭載された複数個のアルカリ金属発生器2が電極部71に固定されてもよい。

【0129】 この光電子増倍管7Aは、光電面が金属製基板上に形成された反射型光電面を有するサイドオン型の光電子増倍管である。そのため、ガラス容器を構成する円柱状の側管72Aが利用すべき光に対する光透過性を有しており、

20 電極部71内に配置された光電面の基板は例えばNiなどの金属製の基板からなる。そして、この光電子増倍管7Aは上記電極部71及び該電極部71に固定されたアルカリ金属発生器2以外の構成は、例えば、公知のサイドオン型の光電子増倍管と同様の構成を有する。

【0130】 上記光電子増倍管7Aの製造方法では、まず、一方の底面が塞がった筒状のガラス製側管72Aの開口部に、リードピン75Aと当該リードピン75Aに固定された電極部71を有するガラス製ステム板78Aが固定される。

25

その際、アルカリ金属発生器 2 も電極部 7 1 に取り付けられる。また、ステム板 7 8 A に接続された排気管 7 3 A が一旦開放され、その開口部が真空ポンプの吸入口に接続される。

【0131】 このとき、光電面形成基板やダイノードの二次電子放出面にアルカリ金属と反応して金属間化合物を形成するための層（例えば、アンチモン層）が予め形成されている。

【0132】 そして、上記いずれの場合においても、真空ポンプにより、ガラス容器内が所定の真空状態に保持される。この真空状態で、ガラス容器の外部から上述の高周波加熱方式による加熱装置がアルカリ金属発生器 2 あるいは蒸着源を加熱する。これにより、光電面の光電子放出材料層及びダイノードの二次電子放出材料層が形成される。

【0133】 この光電子増倍管 7 A 場合も、高周波加熱方式の加熱装置によりアルカリ金属発生器 2 を加熱しても、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする酸化剤（タングステン酸塩）は、還元剤との酸化還元反応がクロム酸塩の場合に比べて緩やかに進行する。そのため、アルカリ金属発生剤 1 自体若しくはこれを収容しているケース 2 0 を破裂させることなくアルカリ金属の蒸気を安定的に発生させることができる。また、ケース 2 0 をガラス容器内に残しても美観が損なわれない。

【0134】 高周波加熱方式の加熱装置により酸化反応の進行を一度開始させた後、ガラス容器は所定の温度に保った電気炉内に入れられ、温度管理されることにより、アルカリ金属の蒸気を安定的に光電面の形成部位あるいは二次電子放出面の形成部位に反応させることができる。アルカリ金属の蒸気は、光電面のアルカリ金属と反応して光電子放出材料層を形成するための原型となる層あるいはダイノードのアルカリ金属と反応して二次電子放出材料層を形成するための原型となる層と反応し、光電子放出材料あるいは二次電子放出材料が生成される。そして、十分な分光感度特性を有する光電面あるいは十分な増倍効率を有する二次

電子放出面が形成される。

【0135】 光電面あるいは二次電子放出面の形成後には、光電子増倍管 7 A 内を所定の温度に保持した状態で真空ポンプが作動することで、十分に光電子増倍管 7 A 内の残留ガスが除去される。これにより、光電子増倍管 7 内の光電子放出材料又は二次電子放出面以外の部位に物理吸着した、アルカリ金属あるいはその他の蒸着源から発生したガスが除去される。その後、ガラス容器の排気管 7 3 A の開口部が封止されることにより、十分な光電変換特性を有する光電子増倍管 7 A が得られる。

【0136】 この光電子増倍管 7 A を形成する際に、アルカリ金属発生器 2 のかわりに図 4 に示されたアルカリ金属発生器 3 や図 6 に示されたアルカリ金属発生器 5 が使用されてもよい。この場合も、上述の光電子増倍管 7 と同様の手順により当該光電子増倍管 7 A が製造される。

【0137】 以上、この発明に係る電子管として、光電子増倍管を有する種々の電子管について説明したが、この発明に係る電子管は、光電子増倍管の構成を有する場合、光電面の光電子放出材料層及びダイノードの二次電子放出材料層の少なくとも一方にこの発明に係るアルカリ金属発生剤又はこれを搭載したアルカリ金属発生器から発生するアルカリ金属の蒸気を用いて形成されていればよい。例えば、上記実施例（光電子増倍管 7 及び光電子増倍管 7 A）のように、光電面及びダイノードがともにこの発明に係るアルカリ金属発生剤又はこれを搭載したアルカリ金属発生器から発生するアルカリ金属の蒸気を用いて形成されていてもよい。また、光電面の光電子放出材料層及びダイノードの二次電子放出材料層のうちのいずれか一方のみがこの発明に係るアルカリ金属発生剤又はこれを搭載したアルカリ金属発生器から発生するアルカリ金属の蒸気を用いて形成されていてもよい。ただし、製造効率の観点からは前者の方が好ましい。

【0138】 また、この発明に係る電子管において、上記実施例（光電子増倍管 7 及び光電子増倍管 7 A）のように、ダイノードを備える構成を有する場合、

そのダイノードの形状は特に限定されるものではない。例えば、上述の実施例では、ダイノードD 7としてラインフォーカス型ダイノードが搭載された場合について説明されているが、ボックス型、ベネシアンブラインド型、メッシュ型、メタルチャンネルダイノード型等のダイノードを備えていてもよい。

5      【0139】 次に、この発明に係る電子管の第3実施例について説明する。図11は、この発明に係る電子管の第3実施例としての光電管の構成を示す図である。

10      【0140】 図11に示された光電管8は、図8に示された光電子増倍管7を構成する集束電極E 7、電子増倍部D 7を有していない点以外は、該光電子増倍管7と同様の構成を有する。この光電管8の光電面C 7も、上述の光電子増倍管7及び7Aの光電面C 7と同様に、容易に製造することができる。そして、得られた光電管8に関して十分な光電変換特性が得られる。なお、この電子管8におけるガラス容器は、ガラス製側管72、光電面C 7、及びガラス製ステム板78により構成されている。

15      【0141】 次に、この発明に係る電子管の第4実施例について説明する。図12は、この発明に係る電子管の第4実施例としてのイメージ管（イメージインテンシファイア）の構成を示す図である。

20      【0142】 図12に示されたインテンシファイア9は、光電面C 7と、この光電面C 7から放出される光電子e 1を増倍するマイクロチャンネルプレートMCP、マイクロチャンネルプレートMCPから放出される電子e 2を光に変換する蛍光面90を備える。また、排気管は側管72に設けられている。なお、MCPに対しては、アルカリ金属発生剤によるアルカリ活性は行われたい。また、MCPを有しない構成であってもよい。また、上記イメージ管は、X線像を可視像に変換するX線イメージ管を含む。

25      【0143】 図12に示されたインテンシファイア9の場合、光電面C 7は、光電子放出材料層C 72（例えば、GaAs-CsO等の組成を有する光電面）



において光学的な二次元情報を含む入射光 L 1 が光電変換され、該入射光 L 1 に対応する光電子 e 1 が内面 F C 7 2 から放出される。そして、マイクロチャンネルプレート MCP は、電圧印加部 7 4 により光電面 C 7 に対して高電位に保持されており、光電子 e 1 が入射されると、該光電子 e 1 の衝突を利用して二次電子 e 2 を放出する。マイクロチャンネルプレート MCP の光電子 e 1 の入射面 F 9 1 と二次電子出射面 F 9 2 との間には、所定の電圧印加部により例えば約 1 0 0 0 V の電圧がかかっており、数千～数万倍の電子増倍率が得られる。

【0144】 蛍光面 9 0 は、透明基板 9 4 と、該透明基板 9 4 上に形成された蛍光体層 9 2 と、該蛍光体層 9 2 の表面上に形成された電極 7 5 とから構成されている。この電極 7 5 は、増倍された二次電子 e 2 を加速するための電極であり、電圧を印加するために所定の電位に調節されている。すなわち、この電極 7 5 もマイクロチャンネルプレート MCP の二次電子出射面 F 9 2 電圧印加部 7 4 に対して高電位に保持されている。

【0145】 さらに、蛍光体層 9 2 を構成する構成材料及び基板 9 4 を構成する構成材料は特に限定されず、公知の材料が使用可能である。例えば、基板 9 4 として複数の光ファイバを束ねて形成された光ファイバプレートを使用し、光ファイバプレートと蛍光体層との間に金属薄膜を配置した構成であってもよい。

【0146】 このイメージインテンシファイア 9 の光電面 C 7 も、上述の光電子増倍管 7 及び 7 A の光電面 C 7 と同様に、容易に製造可能である。そして、得られたイメージインテンシファイア 9 に関して十分な光電変換特性が得られる。

【0147】 次に、この発明に係る電子管の第 5 実施例について説明する。図 1 3 は、この発明に係る電子管の第 5 実施例としてのストリーク管の構成を示す図である。

【0148】 図 1 3 に示されたストリーク管 1 0 は、図 8 に示された光電子増倍管 7 と同様に、側管 7 2 の一方の開口部 7 2 a の側に光電面 C 7 が配置されている。外部から入射される被測定光 L 1 は、この光電面 C 7 の光電子放出材料層

C 7 2において光電子に変換される。

【0149】 また、側管72内において光電面C7の隣には、内面F C 7 2から放出される光電子を加速させる平板状の加速電極11が配置されている。この加速電極11は、その電極面の法線と内面F C 7 2の法線とが互いに略平行となるように配置されている。加速電極11の隣には、加速電極11により加速された一次電子を集束するため集束電極12が配置されている。集束電極12は、一対の平板状の電極から構成され、それぞれの電極面は互いに平行でありかつ内面F C 7 2対して略垂直となるように配置されている。また、集束電極12の隣には、集束電極12により集束された一次電子が通過可能な連通孔H10が形成されており、電子を電氣的に引き寄せて連通孔H10内を通過させる円板状の陽極A10が配置されている。

【0150】 さらに、陽極A10の隣には、陽極A10の開口H10を通過する電子を高速で掃引するための偏向電極14が配置されている。この偏向電極14は、互いに対向配置された1対の平板状の電極から構成されている。この1対の電極における電極面の各法線は互いに平行であり、かつ、各法線は内面F C 7 2の法線に対して垂直である。そして、1対の平板状の電極間には所定の偏向電圧が印加されており、これにより、開口H10内を通過して陽極A10から放出される一次電子は、所定の方向に掃引される。

【0151】 また、偏向電極14の隣には、偏向電極14により掃引された電子を増倍するマイクロチャンネルプレートMCPが配置されている。なお、当該ストリーク管10は、このマイクロチャンネルプレートMCPを備えていない構成であってよい。

【0152】 マイクロチャンネルプレートMCPの隣には、マイクロチャンネルプレートMCPから放出される電子を光に変換する蛍光面90が配置されている。この蛍光面90は、図12示された蛍光面90と同様の構成を有している。そして、面板C71と、透明基板94と、側管72とにより密封容器が構成され

ている。

【0153】 上述のストリーク管10において、被測定光L1をスリット板を介して光電面C7に入射させると、この被測定光は電子像に変換され、加速電極11で加速されるとともに、陽極A10に引き寄せられる。そして、この電子像は、陽極A10を通過して2枚の偏向電極14の間に入り込み、この偏向電極14の電極面の法線方向に平行な方向に高速で掃引される。電子を高速で掃引するのは、偏向電極14を通過する電子の数が、時間に対して高速で変化する被測定光の光強度の時間変化に対応して変化するからである。

【0154】 このように高速で掃引された電子は、マイクロチャンネルプレートMCPで増倍され、該マイクロチャンネルプレートMCPで増倍された電子は蛍光面90で光学像（ストリーク像とも呼ばれている）に変換される。このようにして、被測定光の強度の時間的変化が蛍光面90において強度の空間的变化に変換される。ストリーク管の動作時において、電子はその通過時刻と同期して掃引されているため、蛍光体電極90上に投影された光強度の空間的变化、すなわちストリーク像を解析することにより、その時間的変化を知ることができる。

【0155】 このストリーク管10の光電面も、上述の光電子増倍管7及び7Aと同様に容易に製造され得る。そして、得られたストリーク管10に関して十分な光電変換特性が得られる。

（実験）

【0156】 以下、この発明に係るアルカリ金属発生剤のサンプル及びその比較例を挙げて本発明のについてさらに詳しく説明する。なお、この発明は、これらの実施例サンプルに何ら限定されるものではない。

（サンプル）

【0157】 発明者らは、サンプルとして、以下に示されたアルカリ金属発生剤を用いて形成された光電面（アンチモンセシウム光電面：Cs-Sb、基板材料はNi）と、以下に示されたアルカリ金属発生剤を用いて形成された二次電子

放出面（Cs—Sb）をそれぞれ搭載した以外は、市販のサイドオン型の光電子増倍管と同様の構成を有する光電子増倍管（図10と同様の構成を有する）を、複数個作製した。なお、複数種類のアルカリ金属を含むバイアルカリ光電面やマルチアルカリ光電面を製造する場合、複数種類のタングステン酸塩と還元剤とを1つのアルカリ金属発生器に収納してもよい。また、一種類のタングステン酸塩と還元剤を収納したアルカリ金属発生器をアルカリ金属の種類ごとに複数個用意してもよい。

【0158】 光電面を形成するためのアルカリ金属発生剤は、酸化剤としてタングステン酸塩（ $\text{Cs}_2\text{WO}_4$ ）と、還元剤としてSiとを含む。また、当該アルカリ金属発生剤の形状は、図1と同様にペレット状であり、酸化剤と還元剤との質量比は、1：2（＝酸化剤：還元剤）である。

【0159】 また、このサンプルは、二次電子放出面も光電面を形成するためのアルカリ金属発生剤が利用されている。

【0160】 アルカリ金属発生剤は、上記のタングステン酸塩の混合物に対し、上述の計量工程、粉碎・混合工程、及び、成形工程を順次行うことにより得られた。

【0161】 そして、これらアルカリ金属発生剤のサンプルは、それぞれ図2及び図3に示された金属製ケース20に收容され、さらに、この金属製ケース20が、図4に示されたようにガラス製アンプル32内に收容されることで、アルカリ金属発生器3と同様の構成を有するアルカリ金属発生器が作製される。

【0162】 アルカリ金属発生器を用いた以外は、図9を用いて説明された光電子増倍管7の製造方法と同様の方法により、光電面及び二次電子放出面が作製され、光電子増倍管が得られた。

（比較例）

【0163】 一方、発明者らは、比較例として、市販のサイドオン型の光電子増倍管と同様の構成を有する光電子増倍管を、上記サンプルと同様の方法により、

複数個作製した。なお、この比較例に係る光電子増倍管に搭載された光電面は、酸化剤としてクロム酸塩 ( $\text{Cs}_2\text{CrO}_4$ ) と、還元剤として  $\text{Si}$  とを含む従来のアルカリ金属発生剤を用いて形成された光電面 (アンチモンセシウム光電面:  $\text{Cs-Sb}$ ) である。

5 (特性評価試験)

【0164】 上述のように製造されたサンプル及び比較例に係る光電子増倍管について、陰極出力 ( $S_k: \mu\text{A}/\text{l m}$ )、陽極出力 ( $S_p: \mu\text{A}/\text{l m}$ )、暗電流 ( $I_{db}: \text{n A}$ )、及び After Pulse (%) の諸特性の他、放射感度 ( $\text{mA}/\text{W}$ )、 $L_{ife}$  (%) ( $S_p$  の経時変化) についても測定した。図 14～図 17 は、その測定結果を示す表及びグラフである。なお、上記の諸特性の測定は、“光電子増倍管—その基礎と応用—”, (浜松ホトニクス株式会社 編集委員会 著) に記載の方法 (例えば、p. 34～39: “光電面の基本特性”、p. 60～73: “光電子増倍管の諸特性” 等) に基づき行われた。

【0165】 なお、図 14 は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルと、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例における諸特性 (平均値) を示す表である。図 15 は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルと、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例における  $L_{ife}$  特性 (%) を示す表である。図 16 は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルと、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例における放射感度特性を示すグラフである。この図 16 において、グラフ G1610 は、当該サンプルに係る光電子増倍管の測定結果を示し、グラフ G1620 は、比較例に係る光電子増倍管の測定結果を示す。図 17 は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管のサンプルの  $L_{ife}$  特性を基準とした、従来のアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管の比較例の  $L_{ife}$  特

性の相対出力を示すグラフである。この図 17 において、グラフ P1 は、当該サンプルに係る光電子増倍管の L i f e 特性を示し、グラフ P2 ~ P4 は、グラフ P1 を基準とした、比較例に係る光電子増倍管の L i f e 特性の相対出力を示す。

【0166】 特に、図 17 に示された比較例に係る光電子増倍管（市販の光電子増倍管）の L i f e 特性の相対出力 P2 ~ P4 については、複数（35 個）のサンプルについてデータを測定することにより得られた。すなわち、グラフ P2 は、全データの平均値を示し、グラフ P3 は、全データの平均値 +  $\sigma$ （ $\sigma$  は標準偏差）を示し、そして、グラフ P4 は、全データの平均値 -  $\sigma$ （ $\sigma$  は標準偏差）を示す。

【0167】 図 16 に示された測定結果から明らかなように、この発明に係る光電子増倍管として製造されたサンプルは、比較例に係る従来の光電子増倍管と同等の放射感度を有していることが確認された。

【0168】 また、図 15 に示された表からも分かるように、当該サンプルに係る光電子増倍管は、比較例に係る従来の光電子増倍管と同等の L i f e 特性を有していることが確認された。なお、この L i f e 特性評価試験は、各光電子増倍管の動作電流（出力電流）を  $100 \mu A$  とし、光電面と陽極との間の印加電圧を  $1000 V$  として行われた。また、図 15 に示された表の L i f e 特性（相対出力）値は、測定開始から 1 時間経過後の陽極出力（S p）の値を  $100\%$  とした相対値を示す。

【0169】 さらに、図 17 に示されたように、この発明に係る光電子増倍管のサンプル（図 17 中の当該サンプルの L i f e 特性を示すグラフ P1 は、5 個のサンプルの平均値）は、比較例に係る光電子増倍管と略同等の L i f e 特性を示す相対出力を得ることができ、優れた特性の再現性を有していることが確認された。

【0170】 また、図 14 の表に示されたように、当該サンプルに係る光電子増倍管（この発明に係る光電子増倍管）は、比較例に係る従来の光電子増倍管と

同等の陰極出力、陽極出力、暗電流及び After Pulse 特性を有していることが確認された。なお、After Pulse 特性の測定は、LED（半導体レーザ）を使用して当該サンプル及び比較例それぞれの光電子増倍管からパルス信号を出力させ、信号の出力後 0.5 ~ 10  $\mu$ sec の間に発生する After Pulse に基づき算出される。

【0171】 次に、発明者らは、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管について、タングステン酸塩に対する還元剤（Si）の物質質量比（＝還元剤／W酸塩）の異なる複数サンプルを用意し、物質質量比ごとの光電面及び陽極それぞれの相対感度を測定した。図18は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管における光電面の相対感度を示すグラフである。図19は、この発明に係るアルカリ金属発生剤を使用して製造された光電子増倍管における陽極の相対感度を示すグラフである。なお、図18及び図19には、物質質量比ごとに測定最大値（MAX.）、測定平均値（AVERAGE.）、及び測定最小値（MIN.）が示されている。また、アルカリ金属発生剤として用意されたサンプルのパレット重量は、それぞれ物質質量比1.2のサンプルが57mg、物質質量比1.6のサンプルが59mg、物質質量比1.9のサンプルが61mg、物質質量比4のサンプルが71mg、物質質量比6.1のサンプルが80mg、物質質量比12.1のサンプルが109mg、物質質量比20.2のサンプルが129mg、物質質量比28.3のサンプルが148mg、物質質量比32.3のサンプルが205mg、物質質量比50.1のサンプルが290mg、物質質量比69.5のサンプルが382mgである。

【0172】 図18から分かるように、光電子増倍管の陰極（光電面）について十分な相対感度（Sk）を得るためには、物質質量比（＝還元剤／W酸塩）は1.9以上であるのが好ましい。さらに、光電子増倍管のより高い安定性を確保するためには（製造される光電子増倍管間における感度バラツキを小さくする）、該物質質量比は4.0以上であるのがより好ましい。したがって、タングステン酸塩に

対する還元剤の物質質量比の下限は、1.9以上、好ましくは4.0以上である。  
なお、理論的には上記化学反応式から分かるように、タングステン酸塩に対する  
還元剤の物質質量比は1.2である。以上のように、光電面のような電子放出面は  
高度な製造技術を有するので、この物質質量比が重要である。一方、この物質質量  
5 比が50.1の場合と69.5の場合では、得られる光電子増倍管の感度及び安定  
性に有意な差は認められない。しかしながら、還元剤が多くなりすぎると、最適  
な酸化還元反応を得るための加熱時間をコントロールすることが難しくなる（所  
望の感度及び安定性を有する光電面を備えた光電子増倍管の製造が難しくなる）。  
特に、加熱方法が高周波加熱方法の場合、安定した還元が実現され得る。還元剤  
10 が多くなり過ぎると、複数回の加熱が必要になり、製造技術の確立が難しく、か  
つ量産時の安定性が低下してしまう。また、光電子増倍管の量産時には該光電子  
増倍管の安定性が低下する可能性もある。そこで、安定性に影響を与えるタング  
ステン酸塩に対する還元剤の物質質量比の上限は、50.1以下であるのが好まし  
い。

15 【0173】 なお、図19から分かるように、光電子増倍管の陽極についても  
十分な相対感度（ $S_p$ ）を得るためには、物質質量比（＝還元剤／W酸塩）は1.  
9以上であるのが好ましい。タングステン酸塩に対する還元剤の物質質量比の上限  
は、上述の光電面の場合と同様の理由から、50.1以下であるのが好ましい。

20 【0174】 以上の本発明の説明から、本発明を様々に変形しうることは明ら  
かである。そのような変形は、本発明の思想および範囲から逸脱するものとは認  
めることはできず、すべての当業者にとって自明である改良は、以下の請求の範  
囲に含まれるものである。

#### 産業上の利用可能性

25 【0175】 以上説明したように、この発明によれば、アルカリ金属イオンを  
カウンターカチオンとする酸化剤（タングステン酸塩）と還元剤との酸化還元反  
応は、反応温度のみのコントロールにより容易に反応速度を制御できる。そのた



め、所定の温度においてアルカリ金属を安定的に発生させることのできる光電面又は二次電子放出面形成用のアルカリ金属発生剤が提供可能になる。また、このアルカリ金属発生剤を備えることによりアルカリ金属の発生速度を容易にコントロールできるアルカリ金属発生器も提供可能になる。

- 5      【0176】    また、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いることにより、十分な分光感度特性を有する光電面、十分な増倍効率を有する二次電子放出面、及び、十分な光学的特性と電気的特性とを併有する電子管が得られる。

- 10      【0177】    さらに、この発明に係るアルカリ金属発生剤又はアルカリ金属発生器を用いることにより、形成が容易でありかつ得られる性能の再現性に優れた光電面の製造方法、二次電子放出面の製造方法、及び、電子管の製造方法が提供可能になる。

## 請求の範囲

1. 入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属の供給源となるアルカリ金属発生剤であって、

5 アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる酸化剤と、

所定温度において前記酸化剤との酸化還元反応を開始し、前記アルカリ金属イオンを還元する還元剤とを少なくとも含み、

前記タングステン酸塩に対する前記還元剤の物質質量比は、1.9以上かつ50.

10 1以下であるアルカリ金属発生剤。

2. 入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属の供給源となるアルカリ金属発生剤であって、

15 アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる酸化剤と、

所定温度において前記酸化剤との酸化還元反応を開始し、前記アルカリ金属イオンを還元する還元剤とを少なくとも含み、

前記タングステン酸塩に対する前記還元剤の物質質量比は、4.0以上かつ50.

1以下であるアルカリ金属発生剤。

20 3. 入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属の供給源となるアルカリ金属発生剤であって、

アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる酸化剤と、

25 所定温度において前記酸化剤との酸化還元反応を開始し、前記アルカリ金属イオンを還元するSiからなる還元剤とを少なくとも含むアルカリ金属発生剤。

4. 入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用される、少なくともCsを含むアルカリ金属の供給源となるアルカリ金属発生剤であって、

5 アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる酸化剤と、

所定温度において前記酸化剤との酸化還元反応を開始し、前記アルカリ金属イオンを還元する還元剤とを少なくとも含むアルカリ金属発生剤。

5. 請求項4記載のアルカリ金属発生剤において、

10 前記タングステン酸塩は、CsのみをRとするか、あるいは、Na、K及びRbからなる群より選択された少なくとも一種とともに該Csを含む金属元素をRとするとき、化学式 $R_2WO_4$ で表現される。

6. 請求項1、2、4又は5記載のアルカリ金属発生剤において、

前記還元剤は、Si、Zr、Ti及びAlからなる群より選択される少なくとも一種である。

15 7. 請求項1～3及び6のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤において、前記タングステン酸塩は、Na、K、Rb及びCsからなる群より選択された少なくとも一種の金属元素をRとするとき、化学式 $R_2WO_4$ で表現される。

8. 請求項1～7のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤において、当該アルカリ金属発生剤は、粉体状である。

20 9. 請求項1～7のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤において、当該アルカリ金属発生剤は、圧縮成形により所定の形状を有するペレットに成形されている。

10. 入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用されるアルカリ金属を発生させるアルカリ金属発生器であって、  
25 ケースと、

前記ケース内に収納され、請求項 1 ～ 9 のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤を含む供給源と、そして、

前記ケースに設けられ、前記供給源が収納された前記ケースの内部空間から該ケースの外部に向かって、該供給源において発生する前記アルカリ金属の蒸気を放出するための放出口を備えたアルカリ金属発生器。

1 1. 請求項 1 0 記載のアルカリ金属発生器において、  
前記ケースは、金属製である。

1 2. 請求項 1 0 又は 1 1 記載のアルカリ金属発生器において、  
前記ケースは、両端に開口部を有するとともにその側面に前記放出口が設けられた金属製の中空容器と、

前記中空容器の両端開口をそれぞれ覆う金属製の蓋部材とを備える。

1 3. 請求項 1 0 又は 1 1 記載のアルカリ金属発生器において、  
前記ケースは、両端に開口部を有する金属製の中空容器であり、

前記中空容器は、前記アルカリ金属発生剤を収容するための内部空間を確保した状態で、その両端開口部が密閉されており、そして、

密閉された前記中空容器の両端の少なくとも一方に、前記放出口が設けられている。

1 4. 請求項 1 0 又は 1 1 記載のアルカリ金属発生器において、  
前記アルカリ金属発生剤は、所定の形状を有するペレットに成形されており、

前記ケースは、前記アルカリ金属発生剤を収納するための凹部を有する金属製の有底容器と、該凹部の開口を覆った状態で該有底容器に溶接された金属製の蓋部材とにより構成され、そして、

前記ケースの前記放出口は、前記有底容器と前記蓋部材との間の未溶接部分に形成されている。

1 5. 請求項 1 0 ～ 1 4 のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器は、さらに、

前記ケース全体を収納するガラス製アンプルを備える。

16. 請求項10～15のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器は、さらに、

5 前記アルカリ金属発生剤の酸化還元反応を開始させ、前記アルカリ金属の蒸気を発生させるための加熱装置を備える。

17. 請求項16記載のアルカリ金属発生器において、

前記加熱装置は、高周波加熱により前記アルカリ金属発生剤を加熱するための高周波電源を含む。

10 18. 入射光に対応して光電子を放出する光電面であって、請求項1～9のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤から発生したアルカリ金属を含む光電面。

19. 入射光に対応して光電子を放出する光電面であって、請求項10～17のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器から発生したアルカリ金属を含む光電面。

15 20. 入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面であって、請求項1～9のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤から発生したアルカリ金属を含む二次電子放出面。

21. 入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面であって、請求項10～17のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器から発生したアルカリ金属を含む二次電子放出面。

20 22. 請求項18又は19に記載の光電面を備えた電子管。

23. 請求項22記載の電子管は、さらに、

それぞれが、前記光電面から放出された光電子の入射に応じて二次電子を放出する二次電子放出面を有する1又はそれ以上のダイノードで構成された電子増倍部と、そして、

25 前記電子増倍部から出力された前記二次電子を収集し、該収集された二次電子を外部に電流として取り出すための陽極を備える。

24. 請求項22記載の電子管は、さらに、  
前記光電面から放出された前記光電子を収集し、該収集された光電子を外部に  
電流として取り出すための陽極を備える。

25. 請求項22記載の電子管において、  
5 当該電子管は、前記光電面から放出された光電子を光に変換する蛍光面を少な  
くとも備えたイメージ管を含む。

26. 請求項22記載の電子管は、さらに、  
前記光電面から放出された光電子を加速させる加速電極と、  
前記加速電極により加速された前記光電子を集束するため集束電極と、  
10 前記集束電極により集束された前記光電子が通過可能な開口を有する陽極と、  
互いに対向配置された1対の電極板を有し、前記陽極に設けられた開口を通過  
した前記光電子を前記1対の電極板の間に印加される所定の偏向電圧により所定  
の方向に掃引可能な偏向電極と、そして、

前記偏向電極において偏向された前記光電子を光に変換する蛍光面とを備えた  
15 ストリーク管を含む。

27. それぞれが、請求項20又は21記載の二次電子放出面を有する1又  
はそれ以上のダイノードで構成された電子増倍部を備えた電子管。

28. 請求項27記載の電子管は、さらに、  
入射光に対応して光電子を前記電子増倍部に向かって放出する光電面と、そし  
20 て、

前記電子増倍部から放出された二次電子を収集し、該収集された二次電子を外  
部に電流として取り出すための陽極を備える。

29. 入射光に対応して光電子を放出するアルカリ金属を含む光電面の製造  
方法であって、

25 前記アルカリ金属の発生源として、請求項1～9のいずれか一項記載のアルカ  
リ金属発生剤を用意し、

前記アルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記光電面の形成領域に導く光電面の製造方法。

30. 入射光に対応して光電子を放出するアルカリ金属を含む光電面の製造方法であって、

前記アルカリ金属の発生源として、請求項10～17のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器を用意し、

前記アルカリ金属発生器のケース内に収納されたアルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記光電面の形成領域に導く光電面の製造方法。

31. 入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の製造方法であって、

前記アルカリ金属の発生源として、請求項1～9のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤を用意し、

前記アルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記二次電子放出面の形成領域に導く二次電子放出面の製造方法。

32. 入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の製造方法であって、

前記アルカリ金属の発生源として、請求項10～17のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器を用意し、

前記アルカリ金属発生器のケース内に収納されたアルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記二次電子放出面の形成領域に導く二次電子放出面の製造方法。

33. 入射光に対応して光電子を放出するアルカリ金属を含む光電面を少なくとも備えた電子管の製造方法であって、

前記アルカリ金属の発生源として、請求項1～9のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤を用意し、

5 前記アルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記光電面の形成領域に導く工程を含む電子管の製造方法。

34. 入射光に対応して光電子を放出するアルカリ金属を含む光電面を少なくとも備えた電子管の製造方法であって、

10 前記アルカリ金属の発生源として、請求項10～17のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器を用意し、

前記アルカリ金属発生器のケース内に収納されたアルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

15 前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記光電面の形成領域に導く工程を含む電子管の製造方法。

35. 請求項33又は34記載の電子管の製造方法において、

前記電子管は、光電子増倍管、光電管、イメージ管及びストリーク管のいずれかを含む。

20 36. それぞれが、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面を有する1又はそれ以上のダイノードで構成された電子増倍部を備えた電子管の製造方法であって、

前記アルカリ金属の発生源として、請求項1～9のいずれか一項記載のアルカリ金属発生剤を用意し、

前記アルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

25 前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記二次電子放出面の形成領域に導く工程を含む電子管の製造方法。



37. それぞれが、入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面を有する1又はそれ以上のダイノードで構成された電子増倍部を備えた電子管の製造方法であって、

5 前記アルカリ金属の発生源として、請求項10～17のいずれか一項記載のアルカリ金属発生器を用意し、

前記アルカリ金属発生器のケース内に収納されたアルカリ金属発生剤を加熱し、そして、

前記アルカリ金属発生剤の加熱により発生したアルカリ金属を前記二次電子放出面の形成領域に導く工程を含む電子管の製造方法。

10 38. 請求項36又は37記載の電子管の製造方法において、

当該電子管は、光電子増倍管、イメージ管、及びストリーク管のうちいずれかを含む。

図1

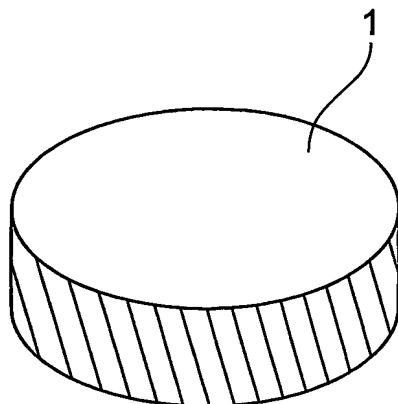


図2

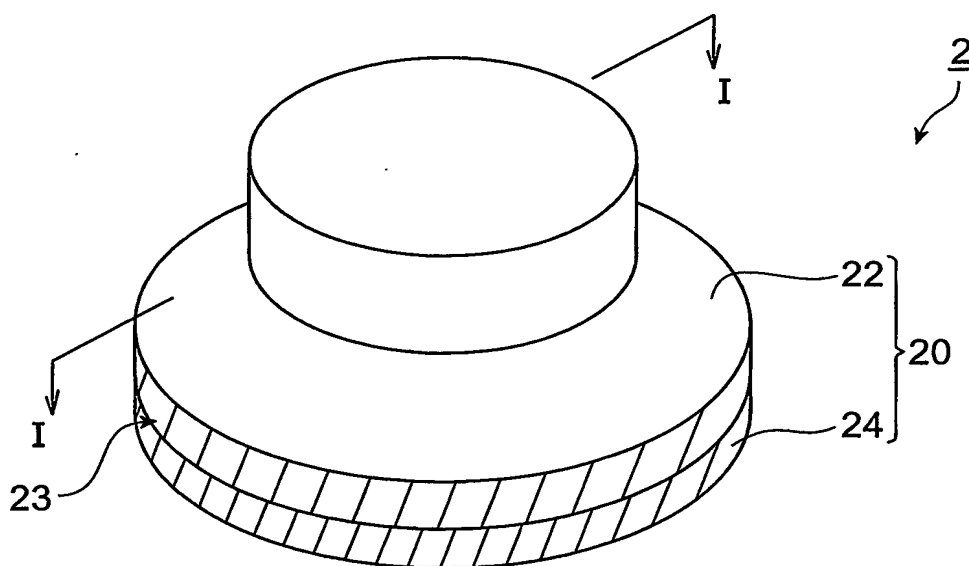


図3

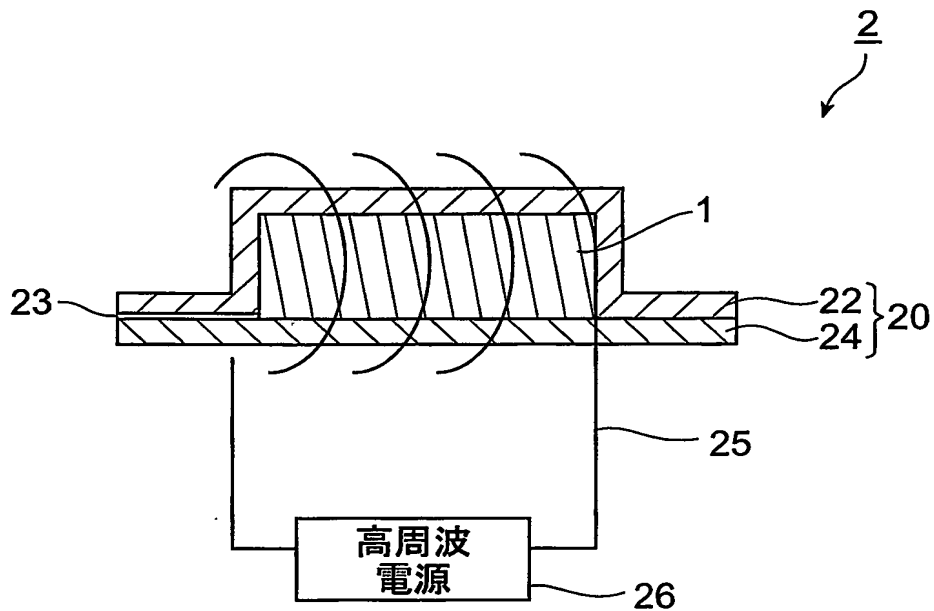


図4

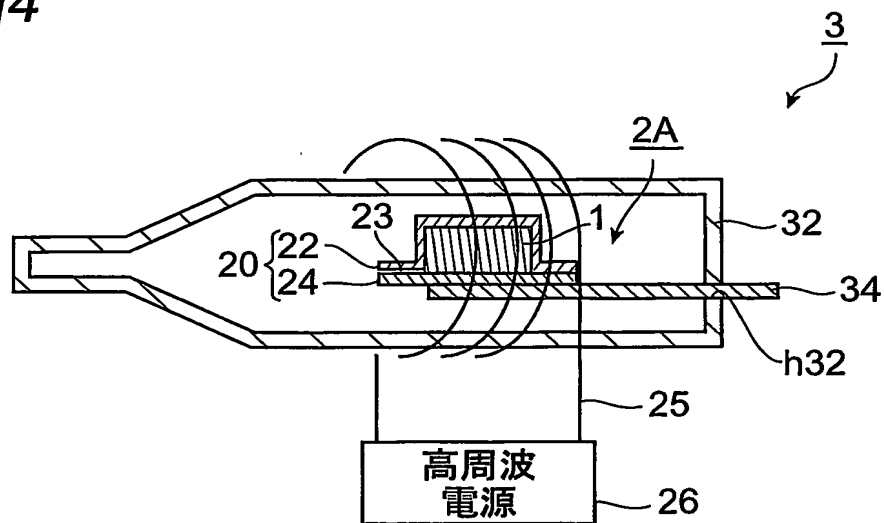


図5

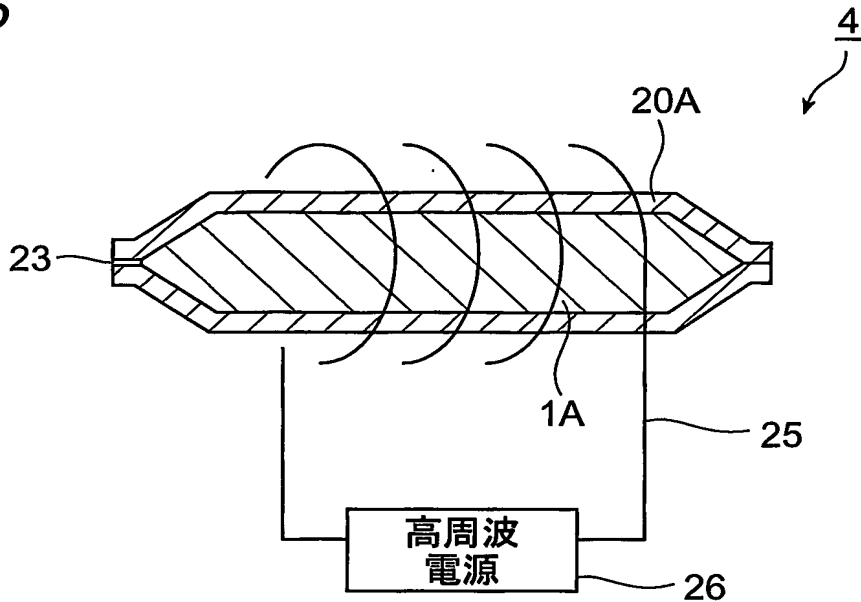


図6

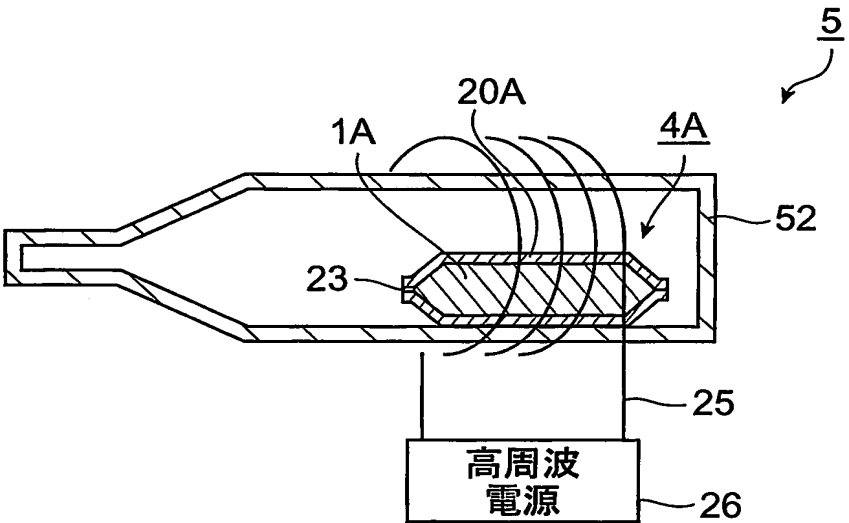


図7

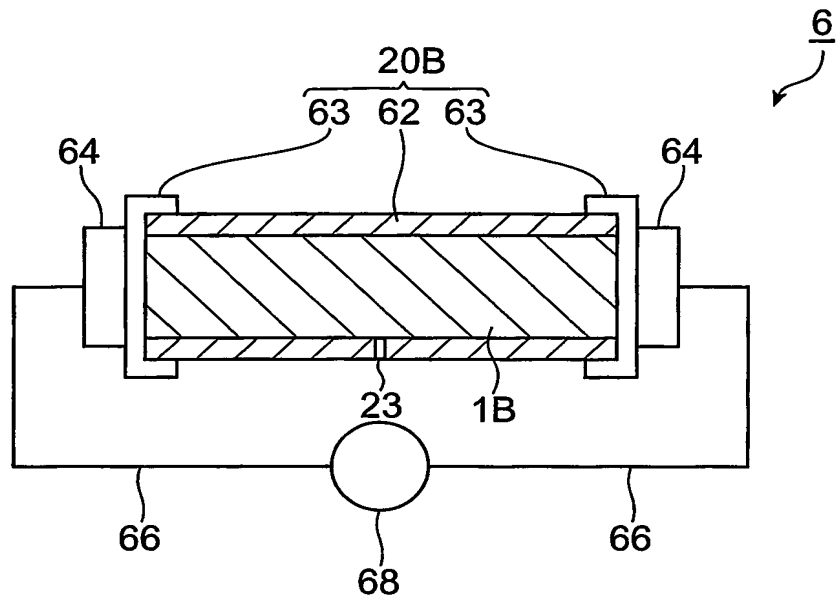


図8

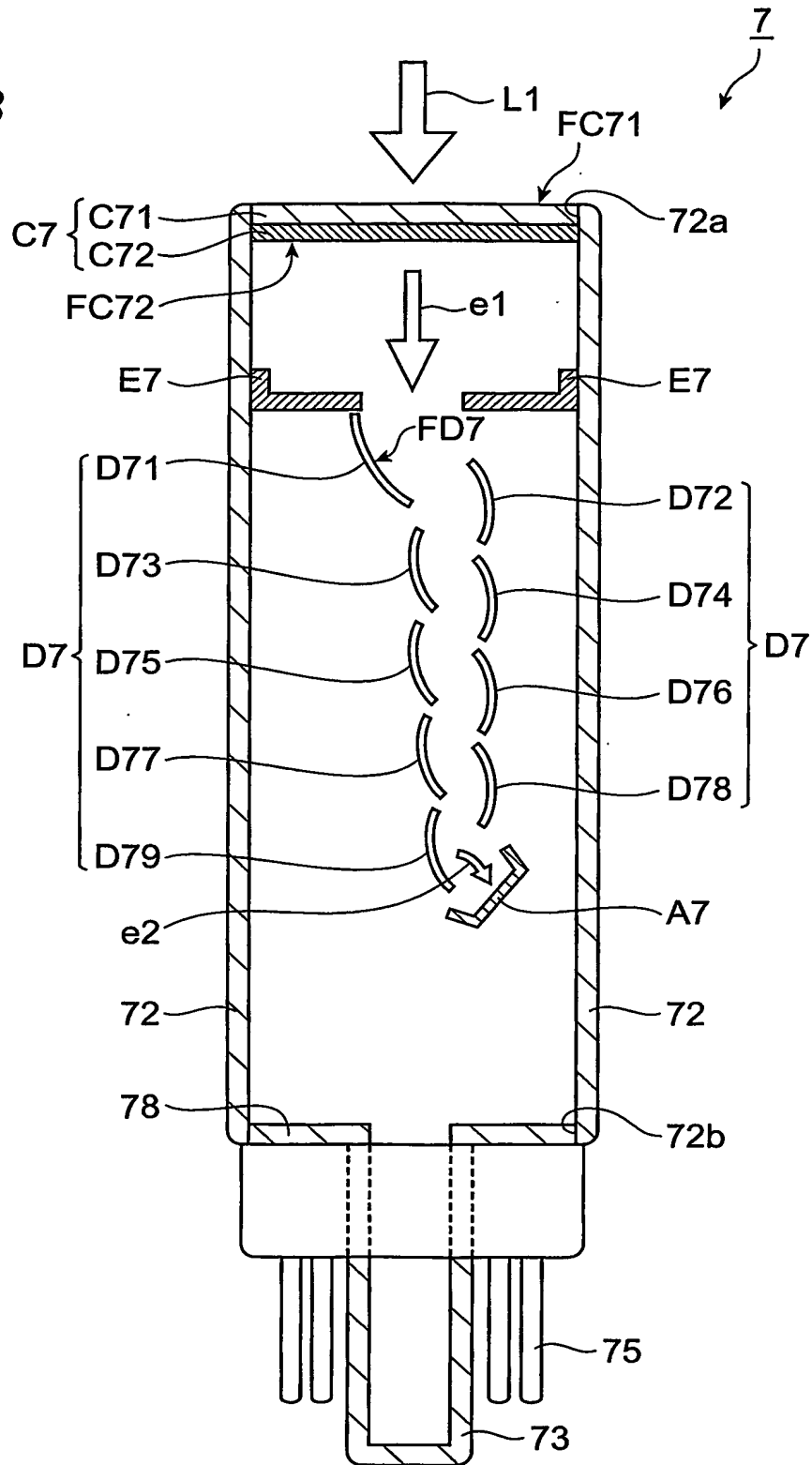


図9

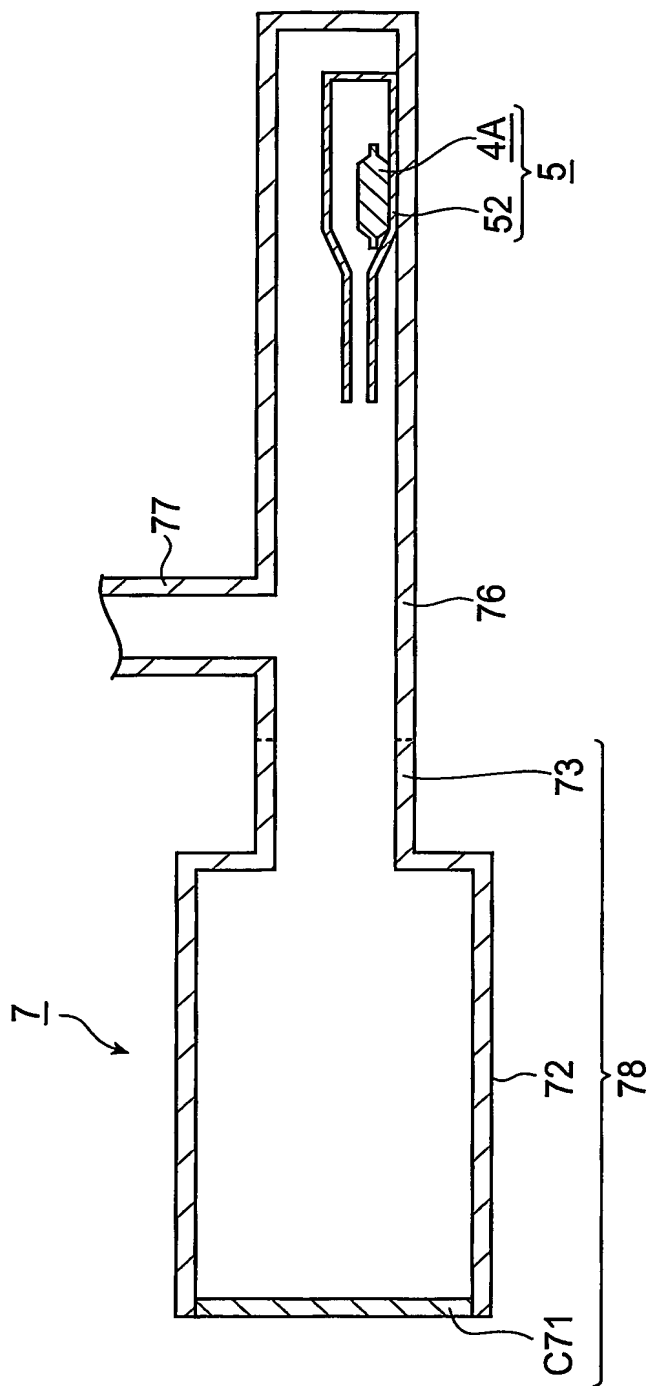


図10

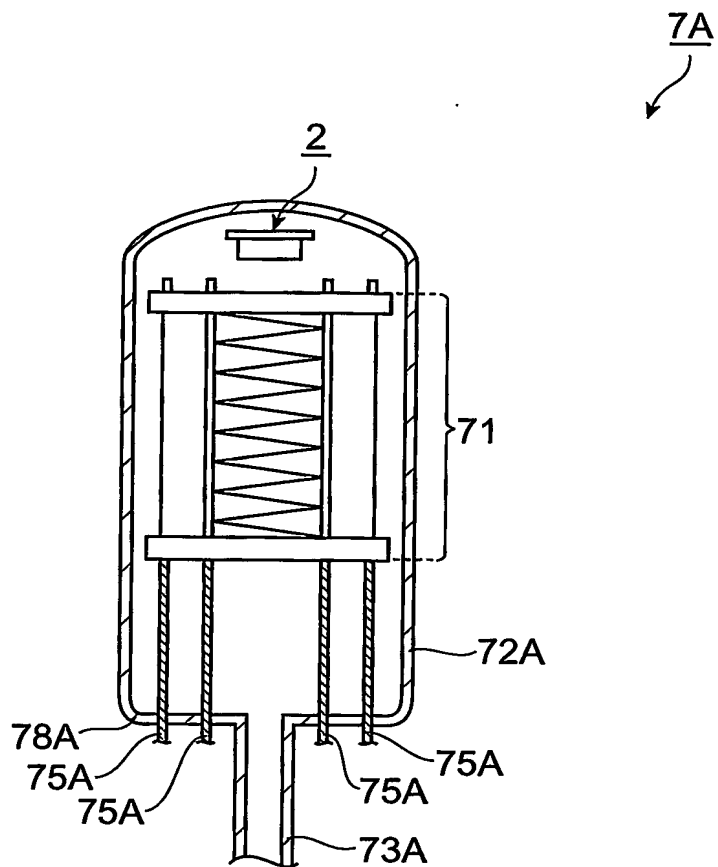
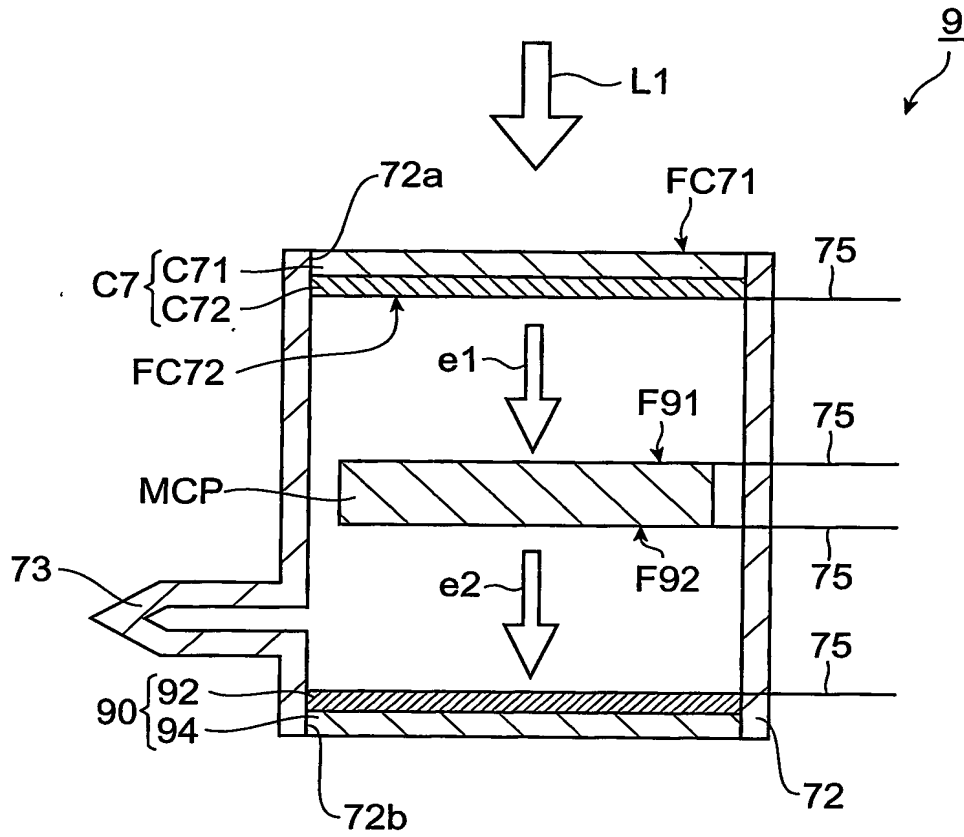






図12



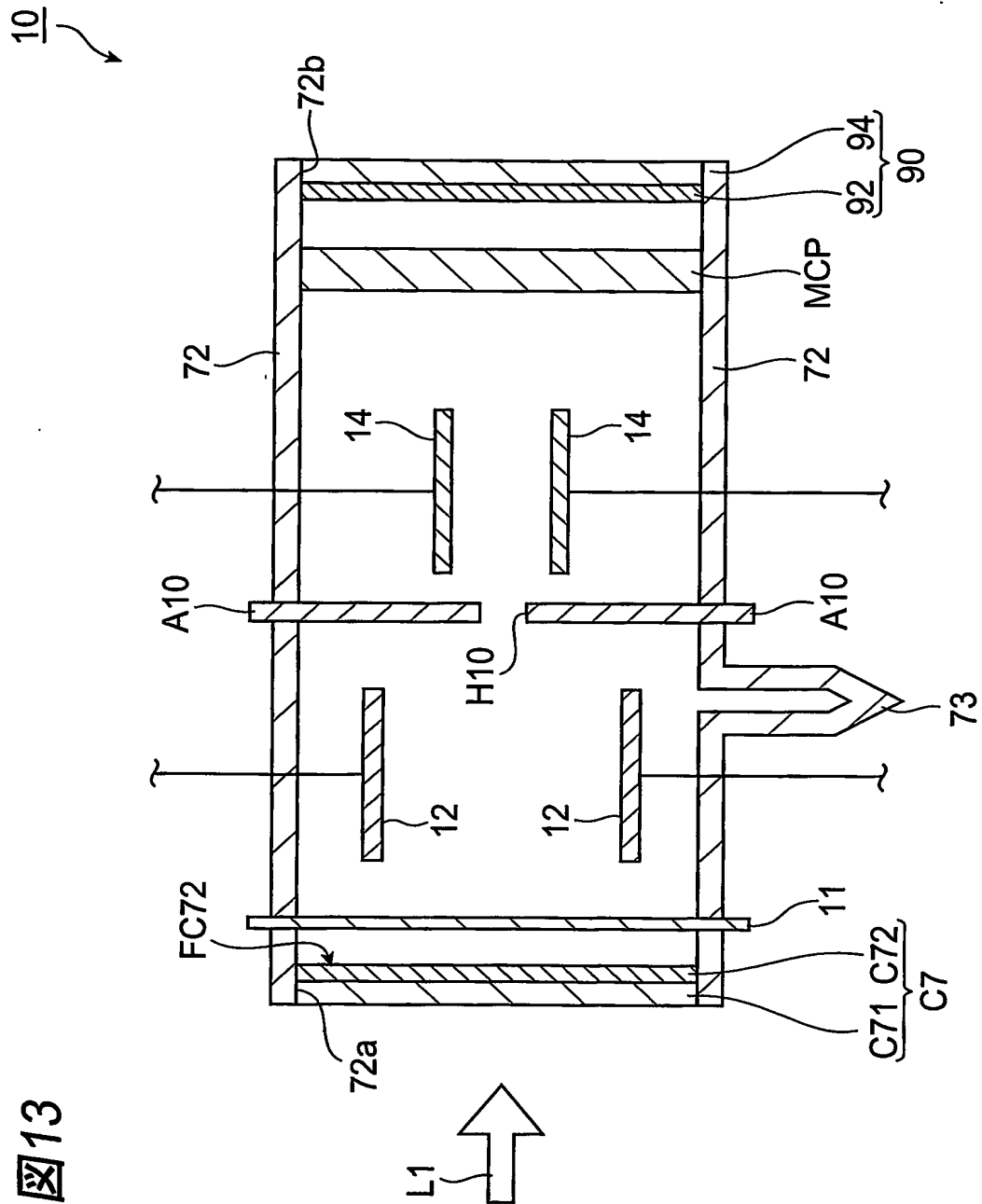


図14

	Sk ( $\mu$ A / lm)	Sp (A / lm)	ldb (nA)	After Pulse (%)
サンプル	44.8	582	0.02	2.7
比較例	45.9	459	1.1	2.3

図15

	Life (%)			
	24h経過後	96h経過後	240h経過後	500h経過後
サンプル	98.6	97.9	94.7	89.7
比較例	95.2	91.0	82.7	74.4

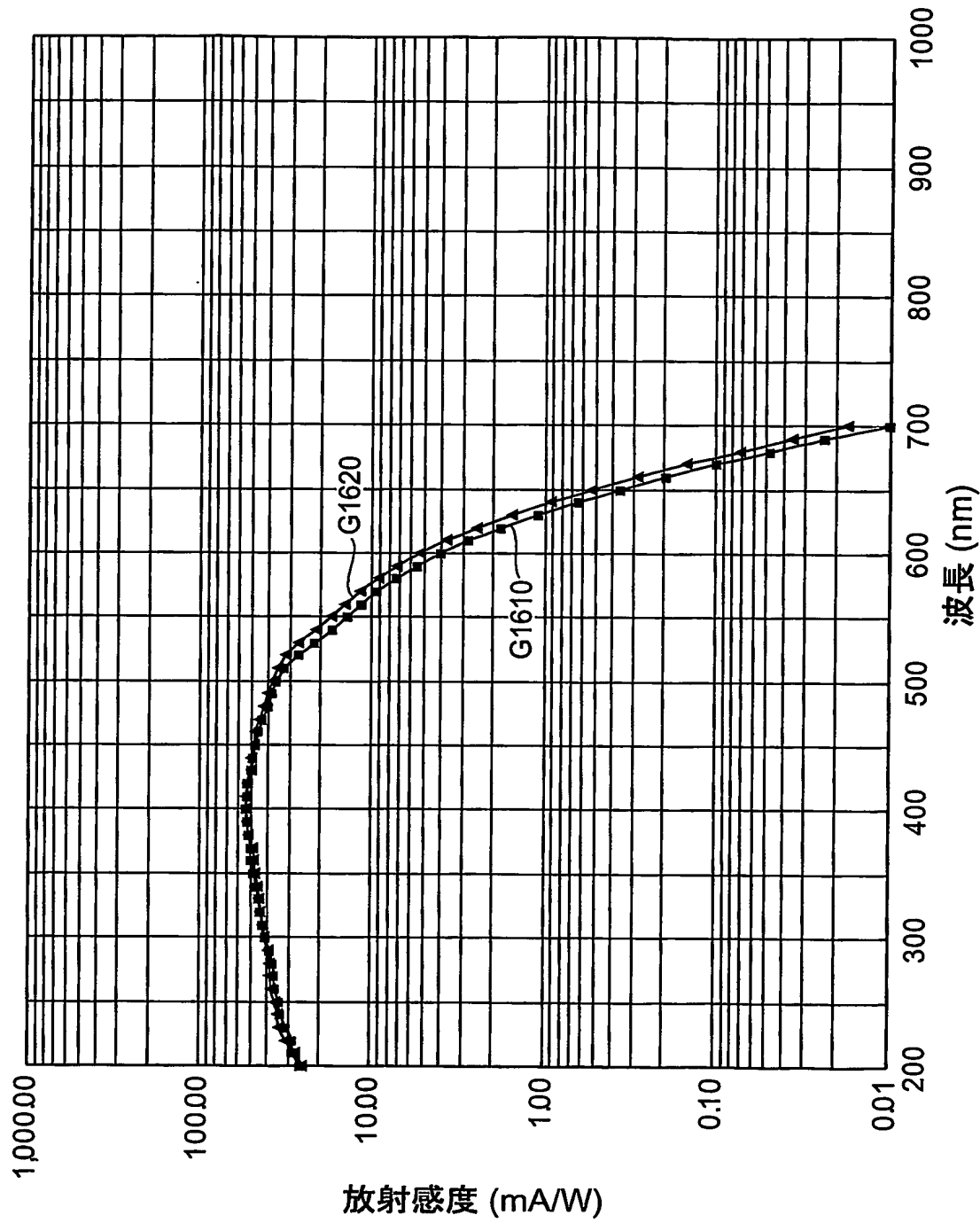


図16

図17

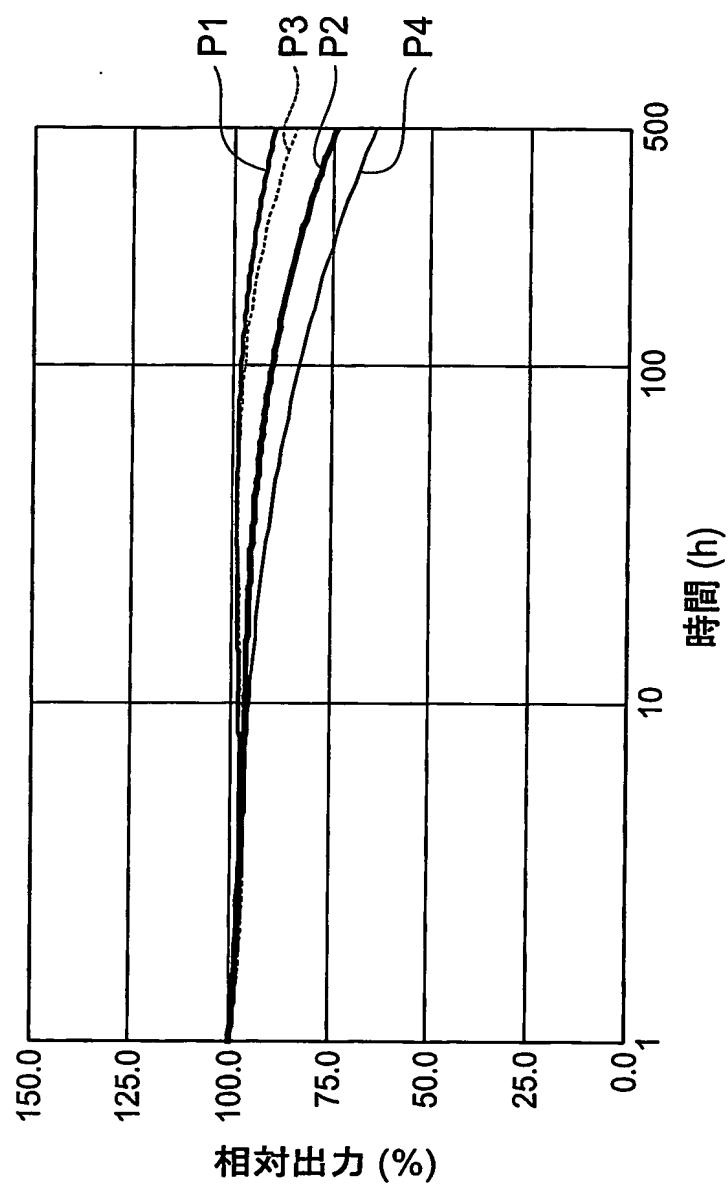


図18

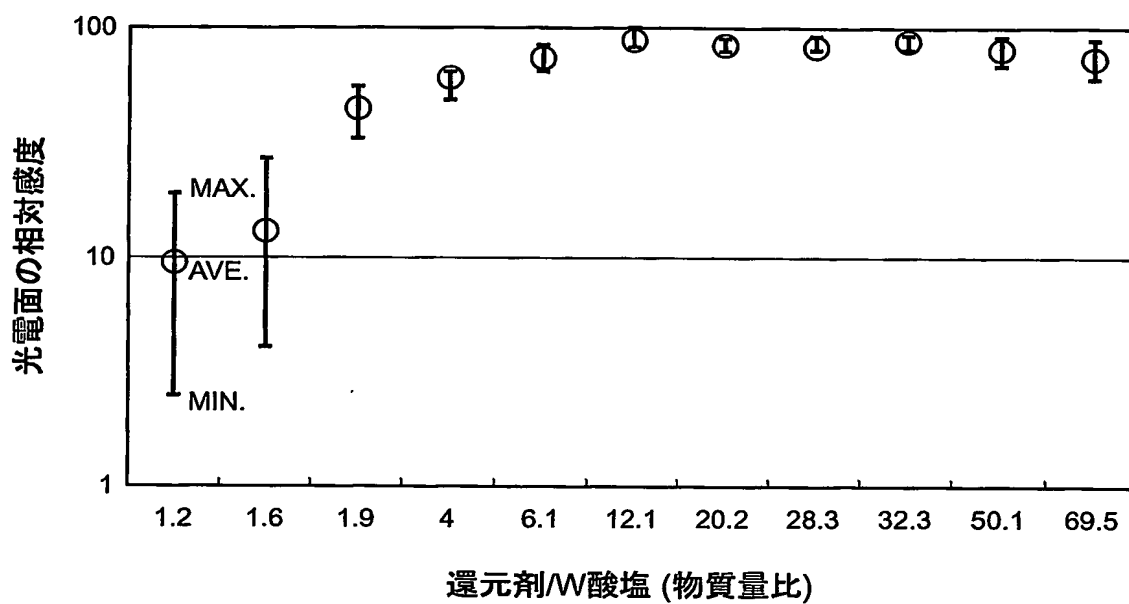
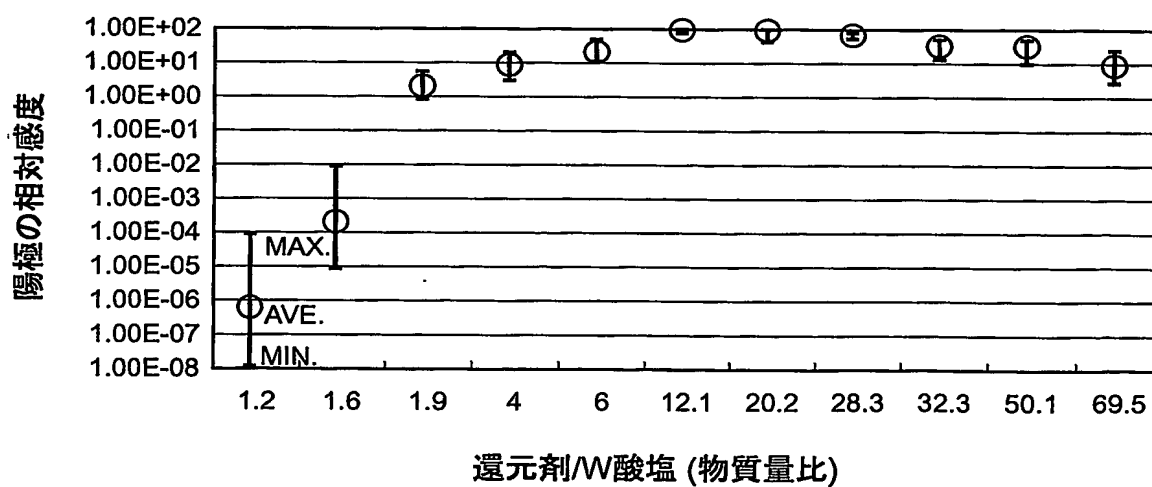


図19



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/000294

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER  
Int.Cl<sup>7</sup> H01J9/12

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl<sup>7</sup> H01J9/12, 9/233, 1/32-1/35, 1/78, 29/38, 40/06, 43/10

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1926-1996	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2004
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2004	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)  
JSTPlus (JOIS)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	JP 48-20944 B1 (Tokyo Shibaura Electric Co., Ltd.), 25 June, 1973 (25.06.73), Full text; all drawings (Family: none)	1-8, 10, 11, 16-19, 22, 29, 30, 33-35 9, 12-15, 31, 32, 36-38
Y		
X	JP 47-15976 B1 (Tokyo Shibaura Electric Co., Ltd.), 12 May, 1972 (12.05.72), Full text; all drawings (Family: none)	1, 2, 4, 6-8, 10, 11, 16, 18, 19, 22, 29, 30, 33-35 9, 12-15, 31, 32, 36-38
Y		
X	JP 55-78438 A (Hamamatsu TV Co., Ltd.), 13 June, 1980 (13.06.80), Full text; all drawings (Family: none)	18-28 9, 14, 31, 32, 36-38
Y		

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

\* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search  
05 April, 2004 (05.04.04)Date of mailing of the international search report  
20 April, 2004 (20.04.04)Name and mailing address of the ISA/  
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/000294

## C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2-106846 A (N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken), 18 April, 1990 (18.04.90), Page 3, upper left column to upper right column; Fig. 1 & EP 360316 A1                      & US 5006756 A & NL 8802172 A                      & CN 1041063 A	12,13
Y	JP 44-2428 Y1 (Tokyo Shibaura Electric Co., Ltd.), 29 January, 1969 (29.01.69), Full text; all drawings (Family: none)	15

## A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> H01J9/12

## B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> H01J9/12, 9/233, 1/32-1/35, 1/78, 29/38, 40/06, 43/10

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1926-1996年

日本国公開実用新案公報 1971-2004年

日本国登録実用新案公報 1994-2004年

日本国実用新案登録公報 1996-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

JSTPlusファイル (JOIS)

## C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	J P 48-20944 B1 (東京芝浦電気株式会社) 1973. 6. 25, 全文、全図 (ファミリーなし)	1-8, 10, 11, 16-19, 22, 29, 30, 33-35
Y		9, 12-15, 31, 32, 36-38

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

## \* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの

「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの

「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)

「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&amp;」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

05.04.2004

国際調査報告の発送日

20.4.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/J P)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

波多江 進

2 G

9508

電話番号 03-3581-1101 内線 3224

C (続き). 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	J P 47-15976 B1 (東京芝浦電気株式会社) 1972. 5. 12, 全文、全図 (ファミリーなし)	1, 2, 4, 6-8, 10, 11, 16, 18, 19, 22, 29, 30, 33-35
Y		9, 12-15, 31, 32, 36-38
X	J P 55-78438 A (浜松テレビ株式会社)	18-28
Y	1980. 6. 13, 全文、全図 (ファミリーなし)	9, 14, 31, 32, 36-38
Y	J P 2-106846 A (エヌ ベー フィリップス フルーイランベンファブリケン) 1990. 4. 18, 第3頁左上欄～同右上欄、第1図 &EP 360316 A1 &US 5006756 A &NL 8802172 A &CN 1041063 A	12, 13
Y	J P 44-2428 Y1 (東京芝浦電気株式会社) 1969. 1. 29, 全文、全図 (ファミリーなし)	15

## 第IV欄 要約 (第1ページの5の続き)

この発明は、アルカリ金属を安定的に発生させることのできる光電面又は二次電子放出面を形成するためのアルカリ金属発生剤等に関する。当該アルカリ金属発生剤(1)は、入射光に対応して光電子を放出する光電面、又は入射電子に対応して二次電子を放出する二次電子放出面の形成に使用される。特に、当該アルカリ金属発生剤(1)は、アルカリ金属イオンをカウンターカチオンとする少なくとも一種のタングステン酸塩からなる酸化剤と、前記イオンを還元するための還元剤とを少なくとも含む。タングステン酸塩はクロム酸塩よりも酸化力が弱いので、還元剤との酸化還元反応がクロム酸塩の場合に比べて緩やかに進行し、反応速度の制御が容易である。